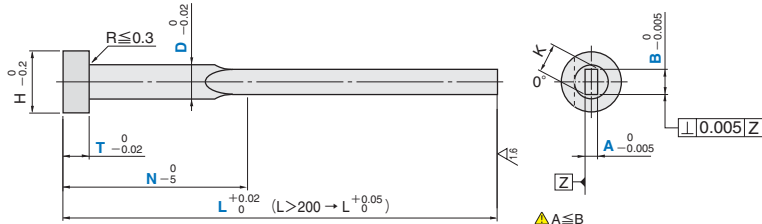


RoHS10 SKH 精密角エジェクタピン

角A・B・全長L・N寸法指定タイプ

材質 硬度	Code
SKH51 59~61HRC	ERHS ZERHS

▲D寸法精度保証範囲 ① P.1338
▲硬度保証範囲 ② P.1339



▲A ≤ B
▲K = √A² + B²
▲0°基準位置を変更しました。廻り止め等の追加加工を行う場合、ご注意ください。

Code No.		① 0.01			① 1		T	H	Kmax
Code	D	Amin	B	L	N	Nmin			
ERHS ZERHS	0.8	0.20	0.30 ~ 0.60	40.00 ~ 150.00	10 ≤ (L - N) ≤ 250	20	4	3	0.70
	0.9		0.30 ~ 0.70						0.80
	1		0.30 ~ 0.80						0.90
	1.1		0.30 ~ 0.90						1.00
	1.2		0.30 ~ 1.00						1.10
	1.3	0.40 ~ 1.10	1.20						
	1.4	0.40 ~ 1.20	1.30						
	1.5	0.60 ~ 1.30	1.40						
	2	0.80 ~ 1.80	1.90						
	2.5	0.80 ~ 2.30	2.40						
	3	0.80 ~ 2.80	2.90						
	3.5	1.00 ~ 3.30	3.40						
	*4	1.00 ~ 3.80	3.90						
	4.5	1.20 ~ 4.30	4.40						
	5	1.50 ~ 4.80	4.90						
5.5	1.80 ~ 5.30	5.40							
6	2.00 ~ 5.80	5.90							
6.5	2.00 ~ 6.30	6.40							
7	2.50 ~ 6.80	6.90							
*7.5	2.50 ~ 7.30	7.40							
8	2.30 ~ 7.80	7.90							
*8.5	2.50 ~ 8.30	8.40							
10	3.00 ~ 9.80	9.90							
*10.5	3.00 ~ 10.30	10.40							
*11	3.50 ~ 10.80	10.90							
*11.5	3.50 ~ 11.30	11.40							
12	3.50 ~ 11.80	11.90							
15	1.50	3.50 ~ 14.80	50.00 ~ 350.00	40	8	20	14.90		

▲ *D4の場合、T=4→Lmax300.00
▲ *D7.5・8.5・10.5・11・11.5はLmax300.00
▲ 規格表内の楕文字のサイズは受注製作品となります。(2024年5月変更)

Code No.	A	B	L	N	T
ERHS 1.5	0.30	1.30	98.56	N50	T4

再文字	規格表の楕文字
3 日目 発送 Quick A @500/P	見積 P.30

▲ 同一サイズ3本以上クイック割引適用
☒ 追加加工KSA・WSA・MC・CSW・CSF・NHC・NHN・TMCはクイック不可

数量別割引価格 ① P.30 (▲1円未満切り捨て)
1~4 100%
5~12 95%
13~49 90%
50~100 85%
101~ お見積

追加加工にも数量別割引価格を適用します。

規格変更

D		@/P (1~4P)					
		L40.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00	L250.01~300.00	L300.01~350.00
0.8	0.9	3,300	3,640	—	—	—	—
1		3,140	3,460	—	—	—	—
1.1		2,560	2,800	3,100	—	—	—
1.2	1.3 1.4	2,380	2,620	2,920	—	—	—
1.5		1,880	2,120	2,410	2,800	—	—
2	2.5	1,740	1,990	2,270	2,500	3,470	—
3	3.5	1,740	1,990	2,270	2,590	3,160	—
4		1,850	2,090	2,360	2,650	3,530	お見積
4.5		2,240	2,530	2,870	3,070	4,260	お見積
5	5.5	2,380	2,690	3,050	3,250	4,500	お見積
6		2,590	2,840	3,160	3,420	4,720	お見積
6.5		2,660	3,000	3,360	3,620	5,000	お見積
7		2,930	3,300	3,660	3,960	5,320	お見積
7.5	8 8.5	3,070	3,470	3,850	4,150	5,780	お見積
10	10.5	3,640	4,080	4,540	4,910	6,320	お見積
11	11.5	4,490	4,920	5,290	5,690	6,730	お見積
12		4,930	5,450	6,040	6,500	7,260	お見積
15		お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積

Code No.	A	B	L	N	T	HKC-HWC...etc.
ERHS 1.5	0.30	1.30	98.56	N50	T4	HKC45

図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容
つばカット	HKC 200	① 0 ≤ HKC < 360	シャンクカット	WSA 1,200	① 0.1 A/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1	タップ穴加工	MC 300	D M 8 8.5 4 10~11.5 5 12 15 6
つばカット平行2面	HWC 300	① 0 ≤ HWC < 360	ノック穴加工	NN 200	① 90 0 ≤ NN < 360	面ニガシ2カ所加工	CSW 400	CSW: ① 0.1 E: ① 1
つばカット90°2面	HRC 300	① 0 ≤ HRC < 360	スプリングピン加工	NC 200	① 90 0 ≤ NC < 360	面ニガシ4カ所加工	CSF 800	CSF: ① 0.1 E: ① 1
つばカット3面	HTC 400	① 0 ≤ HTC < 360	H寸法変更	HC 200	① 0.1 D+1 ≤ HC < H D ≤ 1.5のみ 2 ≤ HC < H	識別文字	NHC 100	1文字→2 ≤ H 2文字→5 ≤ H 3文字→7 ≤ H 4文字→7 ≤ H
つばカット2面目角度指定	HAC 300	① 0 < HAC < 360	H寸法変更(精密)	HCC 400	① 0.1 D+1 ≤ HCC < H-0.3 ☒ D < 1.5適用不可	識別文字 連番	NHN 100	1文字→2 ≤ H 2文字→5 ≤ H 3文字→7 ≤ H 4文字→7 ≤ H
つばカット2面目角度指定	HBC 300	① 0 ≤ HBC < 360	T寸法変更	TC 200	① 0.1 2 ≤ TC < T T-TC ≤ Lmax-L	先端面粗さ変更	TMC 1,000	D ≤ 6 → 0.05Ra D > 6 → 0.1Ra
シャンクカット	KSA 600	① 0.1 A/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1	L寸法公差変更	LKC 200	L +0.02 / 0 → L +0.01 / 0			

SKH 精密 角A・B・全長L・N寸法指定タイプ

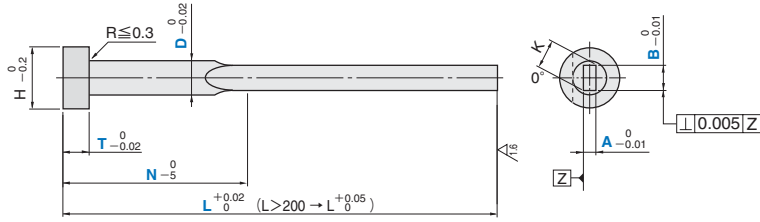
角エジェクタピン

RoHS10 SKH 標準角エジェクタピン

角A・B・全長L・N寸法指定タイプ

材質 硬度	Code
SKH51 59~61HRC	ERSS ZERSS

▲D寸法精度保証範囲 ① P.1338
▲硬度保証範囲 ② P.1339



▲A≦B
▲K=√A²+B²
▲0°基準位置を変更しました。廻り止め等の追加加工を行う場合、ご注意ください。

Code No.		① 0.01			① 1		T	H	Kmax				
Code	D	Amin	B	L	N	Nmin							
ERSS ZERSS	1.1	0.20	0.30 ~ 0.90	40.00 ~ 200.00	10 ≦ (L-N) ≦ 150	23	4	3	1.00				
	1.2		0.30 ~ 1.00						1.10				
	1.3		0.30 ~ 1.10						1.20				
	1.4	0.30 ~ 1.20	1.30										
	1.5	0.60 ~ 1.30	1.40										
	2	0.30	0.80 ~ 1.80	40.00 ~ 300.00			10 ≦ (L-N) ≦ 250	26	4	4	1.90		
	2.5		0.80 ~ 2.30								2.40		
	3		0.80 ~ 2.80								2.90		
	3.5	1.00 ~ 3.30	3.40										
	4	1.00 ~ 3.80	3.90										
	4.5	0.40	1.20 ~ 4.30	300.01 ~ 350.00					10 ≦ (L-N) ≦ 250	27	4	5	4.40
	5		1.50 ~ 4.80										4.90
	5.5		1.80 ~ 5.30										5.40
	6	2.00 ~ 5.80	5.90										
	6.5	2.00 ~ 6.30	6.40										
7	2.30 ~ 6.80	6.90											
*7.5	0.50	2.50 ~ 7.30	50.00 ~ 300.00	10 ≦ (L-N) ≦ 250	29	4					6	7.40	
8		2.30 ~ 7.80										7.90	
8.5		2.30 ~ 8.30										8.40	
10	3.00 ~ 9.80	8.90											
10.5	3.00 ~ 10.30	9.40											
*11	0.80	3.50 ~ 10.80	300.01 ~ 350.00			10 ≦ (L-N) ≦ 250	31	4			7	9.90	
*11.5		3.50 ~ 11.30										10.40	
12		3.50 ~ 11.80										10.90	
15	1.50	3.50 ~ 14.80	50.00 ~ 350.00					10 ≦ (L-N) ≦ 250			33	4	8
													11.90
													12.40
													12.90
													13.40
													13.90
													14.40
											14.90		

▲ *D7.5・11・11.5はLmax300.00
▲ 規格表内の楕文字のサイズは受注製作品となります。(2024年5月変更)

Code No.	A	B	L	N	T
ERSS 1.5	0.30	1.30	98.97	N50	T4

青文字 3日 目録 発送 Quick A @500/P P.30 規格表の楕文字 見積

▲ 同一サイズ3本以上クイック割引適用
☒ 追加加工KSA・WSA・MC・CSW・CSF・NHC・NHN・TMCはクイック不可

PRICE	1~4	5~12	13~49	50~100	101~
▲数量別割引価格 ① P.30 (▲1円未満切り捨て)	100%	95%	90%	85%	お見積

追加加工にも数量別割引価格を適用します。

規格変更

D	@/P (1~4P)					
	L40.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00	L250.01~300.00	L300.01~350.00
1.1	2,400	2,640	2,940	—	—	—
1.2	2,220	2,450	2,760	—	—	—
1.3	2,220	2,450	2,760	—	—	—
1.4	2,220	2,450	2,760	—	—	—
1.5	1,790	2,020	2,260	2,530	—	—
2	1,610	1,870	2,090	2,450	3,060	—
3	1,610	1,870	2,090	2,260	2,830	お見積
4	1,720	1,930	2,180	2,340	3,250	お見積
4.5	2,080	2,350	2,660	2,830	3,950	お見積
5	2,200	2,480	2,820	3,000	4,160	お見積
6	2,330	2,630	2,920	3,160	4,380	お見積
6.5	2,470	2,770	3,110	3,340	4,620	お見積
7	2,710	3,050	3,380	3,660	4,910	お見積
7.5	2,830	3,190	3,550	3,830	5,350	お見積
8	2,830	3,190	3,550	3,830	5,350	お見積
8.5	2,830	3,190	3,550	3,830	5,350	お見積
10	3,340	3,780	4,200	4,540	5,860	お見積
11	4,160	4,570	4,970	5,350	6,410	お見積
11.5	4,160	4,570	4,970	5,350	6,410	お見積
12	4,580	5,040	5,570	6,010	6,710	お見積
15	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積

Code No.	A	B	L	N	T	HKC-HWC...etc.
ERSS 1.5	0.30	1.30	98.97	N50	T4	HKC45 - TC3.1

図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容
つばカット	HKC 200	① 0 ≦ HKC < 360	シャンクカット	WSA 1,200	① 0.1 A/2+0.1 ≦ WSA ≦ D/2-0.1	タップ穴加工	MC 300	D M 8 8.5 4 10~11.5 5 12 15 6
つばカット平行2面	HWC 300	① 0 ≦ HWC < 360	ノック穴加工	NN 200	① 90 0 ≦ NN < 360	面ニガシ2カ所加工	CSW 400	CSW: ① 0.1 E: ① 1
つばカット90°2面	HRC 300	① 0 ≦ HRC < 360	スプリングピン加工	NC 200	① 90 0 ≦ NC < 360	面ニガシ4カ所加工	CSF 800	CSF: ① 0.1 E: ① 1
つばカット3面	HTC 400	① 0 ≦ HTC < 360	H寸法変更	HC 200	① 0.1 D+1 ≦ HC < H D1.5のみ2 ≦ HC < H	識別文字	NHC 100	1文字→2 ≦ H 2文字→5 ≦ H 3文字→7 ≦ H 4文字→7 ≦ H
つばカット2面目角度指定	HAC 300	① 0 < HAC < 360	H寸法変更(精密)	HCC 400	① 0.1 D+1 ≦ HCC < H-0.3 ☒ D < 1.5適用不可	識別文字 連番	NHN 100	1文字→2 ≦ H 2文字→5 ≦ H 3文字→7 ≦ H 4文字→7 ≦ H
つばカット2面目角度指定	HBC 300	① 0 ≦ HBC < 360	T寸法変更	TC 200	① 0.1 2 ≦ TC < T T-TC ≦ Lmax-L	先端面粗さ変更	TMC 1,000	D ≦ 6 → 0.05Ra D > 6 → 0.1Ra
シャンクカット	KSA 600	① 0.1 A/2+0.1 ≦ KSA ≦ D/2-0.1	L寸法公差変更	LKC 200	L +0.02 / 0 → L +0.01 / 0			

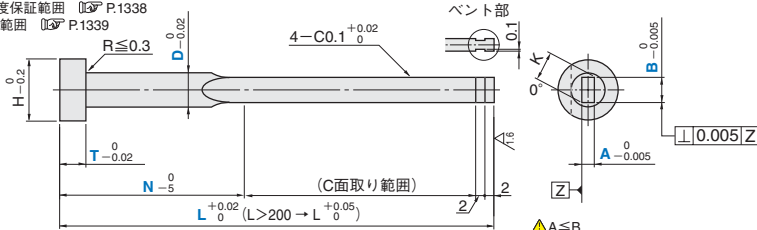
SKH 標準 角A・B・全長L・N寸法指定タイプ 角エジェクタピン

RoHS10 ガス抜き SKH 精密角エジェクタピン

角A・B全長L・N寸法指定タイプ

材質 硬度	Code
SKH51 59~61HRC	GA-ERHS ZGA-ERHS

▲D寸法精度保証範囲 ④P.1338
▲硬度保証範囲 ④P.1339



A<1.5の場合※部.05になります。

- ▲A≦B
- ▲ $K = \sqrt{A^2 + B^2}$
- ▲0°基準位置を変更しました。廻り止め等の追加加工を行う場合、ご注意ください。

Code No.		④ 0.01			④ 1			T	H	Kmax	
Code	D	Amin	B	L	N	Nmin					
GA-ERHS ZGA-ERHS	2	1.00	1.00~1.60	40.00~300.00	10 ≦ (L-N) ≦ 250	23	4	4	1.90		
	2.5		1.00~2.10			26		5	2.40		
	3		1.00~2.70			27		6	2.90		
	3.5		1.00~3.20			40.00~300.00	29	4	6	7	3.40
	*4		1.00~3.70							3.90	
	4.5		1.20~4.20							4.40	
	5		1.50~4.70			50.00~300.00	31	8	8	9	4.90
	5.5		1.80~5.30							5.40	
	6		2.00~5.80							5.90	
	6.5		2.00~6.30			300.01~350.00	33	40	4	10	6.40
	7		2.30~6.80							6.90	
	*7.5		2.30~7.30							7.40	
	8		2.30~7.80			50.00~300.00	40	4	8	13	7.90
	*8.5		2.50~8.30							8.40	
	10		3.00~9.80							8.90	
*10.5	3.00~10.30	300.01~350.00	40	4	8	14	10.40				
*11	3.50~10.80					10.90					
*11.5	3.50~11.30					11.40					
12	3.50~11.80	50.00~350.00	40	8	8	15	11.90				
15	3.50~14.80					12.40					

- ▲*D4の場合、T=4 → Lmax300.00
- ▲*D7.5・8.5・10.5・11・11.5はLmax300.00
- ▲規格表内の橙文字のサイズは受注製作品となります。(2024年5月変更)

ORDER Code No. | A | B | L | N | T |
GA-ERHS 7 - 2.50 - 6.20 - 320.00 - N200 - T8

DELIVERY 青文字 目録 規格表の橙文字
5 目録 見積 P.30

PRICE 数量別割引価格 ④P.30 (▲1円未満切り捨て)

1~4	5~12	13~49	50~100	101~
100%	95%	90%	85%	お見積

追加加工にも数量別割引価格を適用します。

規格変更

Code	D	④ / P (1~4P)					
		L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00	L300.01 ~350.00
2	4,150	4,420	4,730	4,940	6,050	—	
2.5	4,150	4,420	4,730	4,940	6,050	—	
3	4,150	4,420	4,730	5,140	5,710	—	
3.5	4,150	4,420	4,730	5,140	5,710	—	
4	4,260	4,540	4,820	5,240	6,120	お見積	
4.5	4,680	5,020	5,390	5,580	6,890	お見積	
5	4,820	5,180	5,580	5,780	7,160	お見積	
5.5	4,820	5,180	5,580	5,780	7,160	お見積	
6	4,990	5,340	5,710	5,980	7,400	お見積	
6.5	5,150	5,520	5,920	6,220	7,720	お見積	
7	5,460	5,860	6,260	6,550	8,060	お見積	
7.5	5,460	5,860	6,260	6,550	8,060	—	
8	5,580	6,020	6,470	6,760	8,580	お見積	
8.5	5,580	6,020	6,470	6,760	8,580	—	
10	6,230	6,720	7,200	7,600	9,130	お見積	
10.5	6,230	6,720	7,200	7,600	9,130	—	
11	6,940	7,460	8,030	8,470	9,640	—	
11.5	6,940	7,460	8,030	8,470	9,640	—	
12	7,630	8,210	8,860	9,350	10,140	お見積	
15	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	

ADDITION 追加加工詳細 ④P.288 Code No. | A | B | L | N | T | | HKC-HWC etc. |
GA-ERHS 7 - 2.50 - 6.20 - 320.00 - N200 - T8 - HWC40

図	Code (④/P)	追加加工内容	図	Code (④/P)	追加加工内容	図	Code (④/P)	追加加工内容												
つばカット 	④ 1 HKC 200	0 ≦ HKC < 360	つばカット2面目角度指定 	④ 1 HBC 300	0 ≦ HBC < 360	ノック穴加工 	④ 90 NN 200	0 ≦ NN < 360 <table border="1"><tr><td>T</td><td>d</td><td>ℓ</td></tr><tr><td>4</td><td>2</td><td>3</td></tr><tr><td>6</td><td>3</td><td>5</td></tr><tr><td>8</td><td>3</td><td>5</td></tr></table>	T	d	ℓ	4	2	3	6	3	5	8	3	5
T	d	ℓ																		
4	2	3																		
6	3	5																		
8	3	5																		
つばカット平行2面 	④ 1 HWC 300	0 ≦ HWC < 360	シャンクカット 	④ 0.1 KSA 600	A/2+0.1 ≦ KSA ≦ 0.2-0.1	スプリングピン加工 	④ 90 NC 200	0 ≦ NC < 360 <table border="1"><tr><td>T</td><td>d</td><td>ℓ</td></tr><tr><td>4</td><td>2</td><td>3</td></tr><tr><td>6</td><td>3</td><td>5</td></tr><tr><td>8</td><td>3</td><td>5</td></tr></table>	T	d	ℓ	4	2	3	6	3	5	8	3	5
T	d	ℓ																		
4	2	3																		
6	3	5																		
8	3	5																		
つばカット90°2面 	④ 1 HRC 300	0 ≦ HRC < 360	シャンクカット 	④ 0.1 WSA 1,200	A/2+0.1 ≦ WSA ≦ 0.2-0.1	T寸法変更 	④ 0.1 TC 200	2 ≦ TC < T T-TC ≦ Lmax-L												
つばカット3面 	④ 1 HTC 400	0 ≦ HTC < 360	H寸法変更 	④ 0.1 HC 200	D+1 ≦ HC < H D ≦ 1.5 → 2 ≦ HC < H	識別文字 	NHC 1.2文字 50 3.4文字 100	1文字 → 2 ≦ H 2文字 → 5 ≦ H 3文字 → 7 ≦ H 4文字 → 7 ≦ H												
つばカット2面目角度指定 	④ 1 HAC 300	0 < HAC < 360	H寸法変更(精密) 	④ 0.1 HCC 400	D+1 ≦ HCC < H-0.3	識別文字 連番 	NHN 1.2文字 50 3.4文字 100	1文字 → 2 ≦ H 2文字 → 5 ≦ H 3文字 → 7 ≦ H 4文字 → 7 ≦ H												

ガス抜き SKH 精密 角A・B全長L・N寸法指定タイプ

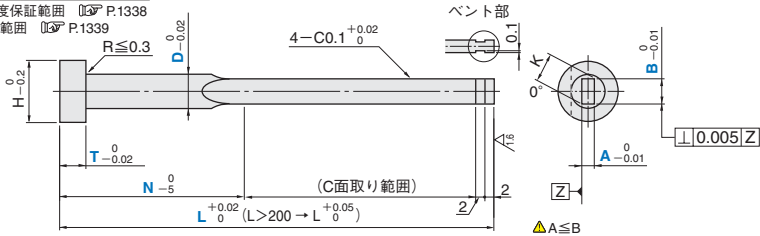
角エジェクタピン

RoHS10 **ガス抜き SKH 標準角エジェクタピン**

角A・B全長L・N寸法指定タイプ

材質 硬度	Code
SKH51 59~61HRC	GA-ERSS ZGA-ERSS

▲D寸法精度保証範囲 ④P.1338
▲硬度保証範囲 ④P.1339



A<1.5の場合※部0.05になります。

- ▲A≦B
- ▲ $K = \sqrt{A^2 + B^2}$
- ▲0°基準位置を変更しました。廻り止め等の追加加工を行う場合、ご注意ください。

Code No.		④ 0.01			④ 1			T	H	Kmax	
Code	D	Amin	B	L	N	Nmin					
GA-ERSS ZGA-ERSS	2	1.00	1.00~1.60	40.00~300.00	10 ≦ (L-N) ≦ 250	23	4	4	1.90		
	2.5		1.00~2.10			26		5	2.40		
	3		1.00~2.70			27		6	2.90		
	3.5		1.00~3.20			300.01~350.00		29	7	3.40	
	*4		1.00~3.70					4 6	9	3.90	
	4.5		1.20~4.20						10	4.40	
	5		1.50~4.70			50.00~300.00		31	11	4.90	
	5.5		1.80~5.30					40	4 8	13	5.40
	6		2.00~5.80							14	5.90
	6.5		2.00~6.30							15	6.40
	7		2.30~6.80							16	6.90
	*7.5		2.30~7.30							17	7.40
	8		2.30~7.80							18	7.90
	8.5		2.50~8.30							19	8.40
	10		3.00~9.80							20	8.90
10.5	3.00~10.30	300.01~350.00	8	21	9.40						
*11	3.50~10.80			22	9.90						
*11.5	3.50~11.30			23	10.40						
12	3.50~11.80	50.00~350.00	8	24	10.90						
15	3.50~14.80			25	11.40						

- ▲*D4の場合、T=4 → Lmax300.00
- ▲*D7.5・11・11.5はLmax300.00
- ▲規格表内の橙文字のサイズは受注製作品となります。(2024年5月変更)

Code No. | A | B | L | N | T |

GA-ERSS 7 - 2.50 - 6.20 - 320.00 - N200 - T8

青文字 規格表の橙文字

5 日目 見積

④P.1339

¥ PRICE ▶数量別割引価格 ④P.330 (▲1円未満切り捨て)

1~4	5~12	13~49	50~100	101~
100%	95%	90%	85%	お見積

追加加工にも数量別割引価格を適用します。

規格変更

Code No.	@/P (1~4P)					
	D	L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00
2	4,020	4,310	4,550	4,940	5,600	—
2.5	4,020	4,310	4,550	4,940	5,600	—
3	4,020	4,310	4,550	4,740	5,390	—
3.5	4,020	4,310	4,550	4,740	5,390	—
4	4,130	4,370	4,670	4,810	5,840	お見積
4.5	4,540	4,810	5,170	5,340	6,560	お見積
5	4,670	4,980	5,340	5,530	6,800	お見積
5.5	4,670	4,980	5,340	5,530	6,800	お見積
6	4,800	5,140	5,460	5,710	7,040	お見積
6.5	4,940	5,300	5,650	5,900	7,320	お見積
7	5,220	5,590	5,980	6,240	7,630	お見積
7.5	5,220	5,590	5,980	6,240	7,630	—
8	5,340	5,740	6,160	6,430	8,120	お見積
8.5	5,340	5,740	6,160	6,430	8,120	お見積
10	5,920	6,410	6,860	7,210	8,650	お見積
10.5	5,920	6,410	6,860	7,210	8,650	お見積
11	6,600	7,100	7,620	8,040	9,120	—
11.5	6,600	7,100	7,620	8,040	9,120	—
12	7,270	7,790	8,360	8,860	9,580	お見積
15	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積

ADDITION 追加加工詳細 ④P.288

Code No. | A | B | L | N | T | | HKC-HWC etc. |

GA-ERSS 7 - 2.50 - 6.20 - 320.00 - N200 - T8 - HWC40

図	Code (④/P)	追加加工内容	図	Code (④/P)	追加加工内容	図	Code (④/P)	追加加工内容
つばカット	④ 1 HKC 0 ≦ HKC < 360 200	つばカット2面目角度指定	④ 1 HBC 0 ≦ HBC < 360 300	ノック穴加工	④ 90 0 ≦ NN < 360 NN T d l 4 2 3 6 3 5 8			
つばカット平行2面	④ 1 HWC 0 ≦ HWC < 360 300	シャンクカット	④ 0.1 KSA A/2+0.1 ≦ KSA ≦ D/2-0.1 600	スプリングピン加工	④ 90 0 ≦ NC < 360 NC T d l 4 2 3 6 3 5 8			
つばカット90°2面	④ 1 HRC 0 ≦ HRC < 360 300	シャンクカット	④ 0.1 WSA A/2+0.1 ≦ WSA ≦ D/2-0.1 1,200	T寸法変更	④ 0.1 2 ≦ TC < T T-TC ≦ Lmax-L TC T			
つばカット3面	④ 1 HTC 0 ≦ HTC < 360 400	H寸法変更	④ 0.1 HC D+1 ≦ HC < H D ≦ 1.5 → 2 ≦ HC < H 200	識別文字	NHC 1,2文字 50 3,4文字 100 1文字 → 2 ≦ H 2文字 → 5 ≦ H 3文字 → 7 ≦ H 4文字 → 7 ≦ H			
つばカット2面目角度指定	④ 1 HAC 0 < HAC < 360 300	H寸法変更(精密)	④ 0.1 HCC D+1 ≦ HCC < H-0.3 400	識別文字 連番	NHN 1,2文字 50 3,4文字 100 1文字 → 2 ≦ H 2文字 → 5 ≦ H 3文字 → 7 ≦ H 4文字 → 7 ≦ H			

ガス抜き SKH 標準 角A・B全長L・N寸法指定タイプ

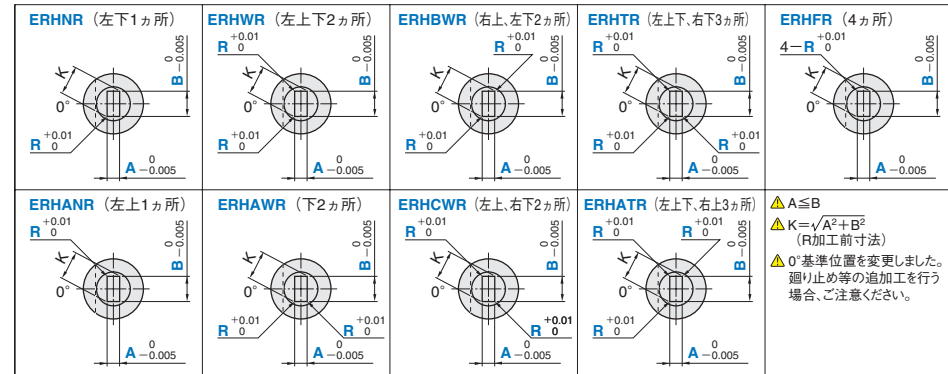
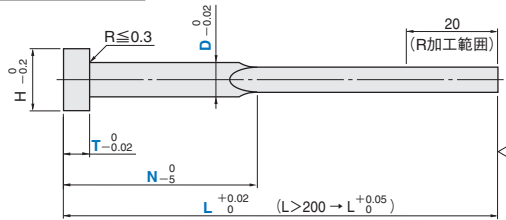
角エジェクタピン

RoHS10 SKH 精密角R付エジェクタピン

規格変更

材質 硬度	Code			
	1カ所R	2カ所R	3カ所R	4カ所R
SKH51 59~61HRC	ERHNR	ERHWR	ERHTR	ERHFR
		ERHAWR		
	ERHANR	ERHBWR	ERHATR	
		ERHCWR		

△D寸法精度保証範囲 (P.1338)
 △硬度保証範囲 (P.1339)



△A ≤ B
 △K = √(A² + B²)
 (R加工前寸法)
 △0°基準位置を変更しました。
 廻り止め等の追加加工を行う
 場合、ご注意ください。

Code No. Code	D	0.01		L	0.05		T	H	Kmax
		Amin	B		R	N			
ERHNR	1.5	0.30	0.60 ~ 1.30	40.00~250.00	R	N	23	3	1.40
ERHANR	2		0.80 ~ 1.80						
(1カ所R)	3		0.80 ~ 2.80						
ERHWR	3.5	0.40	1.00 ~ 3.30	40.00~300.00	R	N	27	4	1.90
ERHAWR	4		1.00 ~ 3.80						
ERHBWR	4.5		1.20 ~ 4.30						
ERHCWR	5	0.50	1.50 ~ 4.80	50.00~300.00	R	N	31	6	2.40
(2カ所R)	5.5		1.80 ~ 5.30						
ERHTR	6		2.00 ~ 5.80						
ERHFR	6.5	0.80	2.00 ~ 6.30	0.1 ≤ R ≤ A/2	R	N	33	10	5.40
(3カ所R)	7		2.50 ~ 6.80						
ERHNR	7.5		2.50 ~ 7.30						
ERHANR	8	0.80	2.30 ~ 7.80	20 ≤ (L - N) ≤ 250	R	N	40	4	8.40
ERHWR	8.5		2.50 ~ 8.30						
ERHAWR	10		3.00 ~ 9.80						
ERHBWR	10.5	0.80	3.00 ~ 10.30		R	N	40	8	9.90
ERHTR	11		3.50 ~ 10.80						
ERHFR	11.5		3.50 ~ 11.30						
(4カ所R)	12		3.50 ~ 11.80		R	N	40	8	11.40
					R	N	40	8	11.90

Code No.	A	B	L	R	N	T
ERHFR 2	- 0.50	- 1.50	- 250.00	- R0.1	- N51	- T4



PRICE	1~4	5~12	13~49	50~100	101~
数量別割引価格 (P.30)	100%	95%	90%	85%	お見積

追加加工にも数量別割引価格を適用します。

Code No.	@ / P (1~4P)					
Code	D	L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00
ERHNR	1.5	2,440	2,680	2,950	3,310	—
	2 2.5	2,290	2,540	2,820	3,190	3,940
	3 3.5	2,290	2,540	2,820	3,010	3,700
	4	2,390	2,630	2,920	3,060	4,060
	4.5	2,800	3,070	3,430	3,610	4,820
	5 5.5	2,930	3,230	3,590	3,790	5,060
	6	3,060	3,400	3,700	3,970	5,270
	6.5	3,200	3,540	3,900	4,160	5,560
ERHANR	7 7.5	3,470	3,840	4,210	4,500	5,860
	8 8.5	3,610	4,020	4,390	4,700	6,320
	10 10.5	4,180	4,620	5,090	5,460	6,890
	11 11.5	4,510	4,980	5,470	5,870	7,390
	12	5,480	5,990	6,580	7,040	7,810

Code No.	@ / P (1~4P)					
Code	D	L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00
ERHWR	1.5	2,960	3,200	3,500	3,850	—
	2 2.5	2,830	3,080	3,350	3,720	4,460
	3 3.5	2,830	3,080	3,350	3,540	4,250
	4	2,930	3,170	3,440	3,600	4,610
ERHAWR	4.5	3,320	3,610	3,960	4,150	5,350
	5 5.5	3,460	3,770	4,130	4,330	5,590
	6	3,590	3,920	4,240	4,500	5,810
	6.5	3,760	4,080	4,450	4,700	6,080
ERHBWR	7 7.5	4,010	4,380	4,740	5,040	6,400
	8 8.5	4,150	4,550	4,930	5,230	6,660
	10 10.5	4,720	5,160	5,620	5,990	7,420
	11 11.5	5,050	5,520	6,010	6,410	7,930
	12	6,020	6,530	7,120	7,580	8,340

Code No.	@ / P (1~4P)					
Code	D	L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00
ERHTR	1.5	3,520	3,860	4,160	4,520	—
	2 2.5	3,380	3,740	4,020	4,390	5,150
	3 3.5	3,380	3,740	3,900	4,210	4,940
	4	3,480	3,840	4,100	4,270	5,270
	4.5	4,000	4,280	4,620	4,810	6,000
	5 5.5	4,120	4,440	4,800	5,000	6,240
	6	4,260	4,600	4,910	5,170	6,460
	6.5	4,430	4,750	5,110	5,380	6,820
ERHATR	7 7.5	4,680	5,040	5,400	5,700	7,120
	8 8.5	4,810	5,210	5,590	5,890	7,580
	10 10.5	5,380	5,820	6,280	6,640	8,140
	11 11.5	5,770	6,250	6,740	7,130	8,740
	12	6,740	7,260	7,840	8,300	9,070

Code No.	@ / P (1~4P)					
Code	D	L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00
ERHFR	1.5	3,880	4,240	4,540	4,900	—
	2 2.5	3,740	4,120	4,390	4,750	5,510
	3 3.5	3,740	4,120	4,390	4,580	5,320
	4	3,840	4,210	4,480	4,630	5,630
	4.5	4,370	4,640	4,980	5,170	6,360
	5 5.5	4,490	4,800	5,160	5,360	6,600
	6	4,620	4,960	5,270	5,530	6,820
	6.5	4,790	5,110	5,470	5,740	7,180
	7 7.5	5,040	5,400	5,760	6,060	7,480
	8 8.5	5,170	5,570	5,950	6,250	7,940
	10 10.5	5,740	6,180	6,640	7,000	8,500
	11 11.5	6,130	6,610	7,100	7,490	9,100
	12	7,100	7,620	8,200	8,660	9,430

Code No.	A	B	L	R	N	T	HKC-HWC...etc.
ERHFR 2	- 0.50	- 1.50	- 250.00	- R0.1	- N51	- T4	- HC3.5

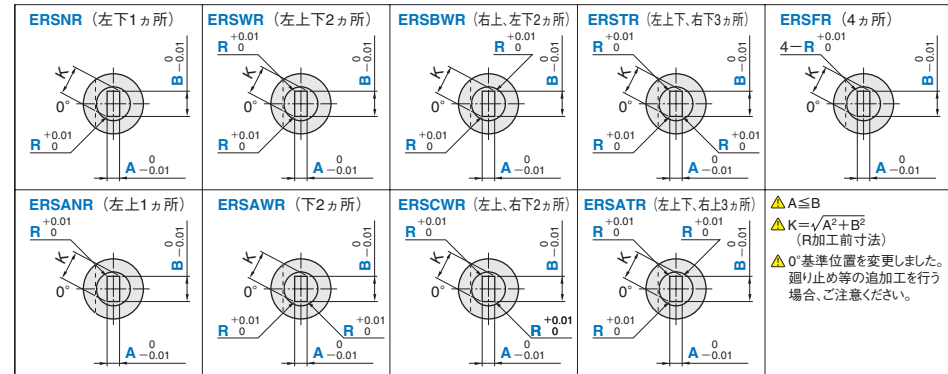
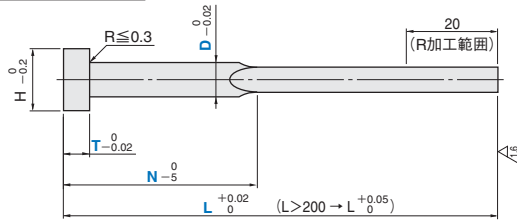
図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容
つばカット	HKC 200	① 1 0 ≤ HKC < 360	ノック穴加工	NN 200	① 90 0 ≤ NN < 360 T d l 4 2 3 6 3 5
つばカット平行2面	HWC 300	① 1 0 ≤ HWC < 360	スプリングピン加工	NC 200	① 90 0 ≤ NC < 360 T d l 4 2 6 3 5
つばカット90°2面	HRC 300	① 1 0 ≤ HRC < 360	H寸法変更	HC 200	① 0.1 D+1 ≤ HC < H D1.5のみ2 ≤ HC < H
つばカット3面	HTC 400	① 1 0 ≤ HTC < 360	H寸法変更(精密)	HCC 400	① 0.1 D+1 ≤ HCC < H-0.3
つばカット2面自角度指定	HAC 300	① 1 0 < HAC < 360	T寸法変更	TC 200	① 0.1 2 ≤ TC < T T - TC ≤ Lmax - L
つばカット2面自角度指定	HBC 300	① 1 0 ≤ HBC < 360	R長さ指定	RC 600	① 1 5 ≤ RC ≤ (L - N) - 30
シャンクカット	KSA 600	① 0.1 A/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1	タップ穴加工	MC 300	D M 8 8.5 4 10~11.5 5 12 6
シャンクカット	WSA 1,200	① 0.1 A/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1	先端面粗さ変更	TMC 1,000	D ≤ 6 → 0.05Ra D > 6 → 0.1Ra
			面ニガシ(角R後)	CS 800	CS: ① 0.1 E: ① 1 △E ≥ 20の場合はRCを 併用の事、E=RCと なります。
			面ニガシ4カ所加工	CSF 800	CSF: ① 0.1 E: ① 1
			L寸法公差変更	LKC 200	L +0.02 → L +0.01
			識別文字	NHC 100	1文字 → 2 ≤ H 2文字 → 5 ≤ H 3文字 → 7 ≤ H 4文字 → 7 ≤ H
			識別文字 連番	NHN 100	1文字 → 2 ≤ H 2文字 → 5 ≤ H 3文字 → 7 ≤ H 4文字 → 7 ≤ H

SKH 精密角R付 エジェクタピン

RoHS10 SKH 標準角R付エジェクタピン

材質 硬度	Code			
	1カ所R	2カ所R	3カ所R	4カ所R
SKH51 59~61HRC	ERSNR	ERSWR	ERSTR	ERSFR
		ERSAWR		
	ERSANR	ERSBWR	ERSATR	
		ERSCWR		

▲D寸法精度保証範囲 (P.1338)
▲硬度保証範囲 (P.1339)



▲A≤B
▲ $K = \sqrt{A^2 + B^2}$
(R加工前寸法)
▲0°基準位置を変更しました。
廻り止め等の追加加工を行う
場合、ご注意ください。

Code No. Code	D	0.01		L	R	0.05	1	Nmin	T	H	Kmax	
		Amin	B									
ERSNR ERSANR (1カ所R)	1.5	0.30	0.60 ~ 1.30	40.00~250.00	0.1	0.05	1	23	4	3	1.40	
	2		0.80 ~ 1.80								4	1.90
	3		0.80 ~ 2.30								5	2.40
	3.5		0.80 ~ 2.80								6	2.90
ERSWR ERSAWR ERSBWR ERSCWR (2カ所R)	4	0.40	1.00 ~ 3.00	40.00~300.00	0.1	0.05	1	29	4	7	3.40	
	4.5		1.00 ~ 3.80								7	3.90
	5		1.20 ~ 4.30								9	4.40
	5.5		1.50 ~ 4.80								10	4.90
	6		1.80 ~ 5.30								10	5.40
	6.5		2.00 ~ 5.80								10	5.90
ERSTR ERSATR (3カ所R)	7	0.50	2.00 ~ 6.30	50.00~300.00	0.1	0.05	1	33	4	8	6.40	
	7.5		2.30 ~ 6.80								11	6.90
	8		2.50 ~ 7.30								13	7.40
	8.5		2.30 ~ 7.80								14	7.90
	10		3.00 ~ 9.80								15	8.40
ERSFR (4カ所R)	10.5	0.80	3.00 ~ 10.30	50.00~300.00	0.1	0.05	1	40	4	8	10.40	
	11		3.50 ~ 10.80								16	10.90
	11.5		3.50 ~ 11.30								17	11.40
12	3.50 ~ 11.80	17	11.90									

Code No.	A	B	L	R	N	T
ERSFR 2	0.30	0.80	100.00	R0.1	N40	T4



PRICE	1~4	5~12	13~49	50~100	101~
▲数量別割引価格 (P.30)	100%	95%	90%	85%	お見積

(▲1円未満切り捨て)
追加加工にも数量別割引価格を適用します。

規格変更

Code No. Code	D	@ / P (1~4P)				
		L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00
ERSNR	1.5	2,350	2,580	2,820	3,100	—
	2 2.5	2,170	2,450	2,650	3,010	3,610
	3 3.5	2,170	2,450	2,650	2,830	3,410
	4	2,280	2,500	2,760	2,900	3,830
	4.5	2,650	2,920	3,230	3,410	4,540
ERSANR	5 5.5	2,770	3,060	3,400	3,580	4,750
	6	2,890	3,200	3,490	3,740	4,970
	6.5	3,040	3,350	3,680	3,920	5,220
	7 7.5	3,290	3,620	3,960	4,240	5,510
	8 8.5	3,410	3,770	4,140	4,400	5,980
	10 10.5	3,920	4,370	4,790	5,120	6,480
	11 11.5	4,220	4,720	5,160	5,520	6,950
	12	5,170	5,640	6,180	6,620	7,330

Code No. Code	D	@ / P (1~4P)				
		L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00
ERSTR	1.5	3,490	3,710	3,950	4,210	—
	2 2.5	3,310	3,580	3,780	4,130	4,750
	3 3.5	3,310	3,580	3,780	3,950	4,510
	4	3,420	3,620	3,880	4,020	5,030
	4.5	3,770	4,030	4,340	4,510	5,740
ERSATR	5 5.5	3,890	4,160	4,500	4,790	5,940
	6	4,010	4,310	4,700	4,940	6,160
	6.5	4,150	4,450	4,880	5,120	6,410
	7 7.5	4,390	4,820	5,170	5,440	6,700
	8 8.5	4,510	4,980	5,340	5,600	7,130
	10 10.5	5,120	5,570	5,980	6,310	7,630
	11 11.5	5,510	5,990	6,420	6,780	8,200
	12	6,360	6,830	7,360	7,800	8,500

Code No. Code	D	@ / P (1~4P)				
		L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00
ERSWR	1.5	—	—	—	—	—
	2 2.5	2,710	2,980	3,190	3,550	4,150
	3 3.5	2,710	2,980	3,190	3,360	3,950
	4	2,820	3,040	3,300	3,440	4,370
ERSAWR	4.5	3,180	3,460	3,770	3,950	5,080
	5 5.5	3,310	3,590	3,940	4,120	5,290
ERSBWR	6	3,430	3,740	4,030	4,270	5,510
	6.5	3,580	3,890	4,220	4,450	5,760
	7 7.5	3,820	4,160	4,500	4,780	6,050
ERSCWR	8 8.5	3,950	4,310	4,680	4,940	6,490
	10 10.5	4,450	4,910	5,330	5,660	7,000
	11 11.5	4,760	5,260	5,700	6,060	7,490
12	5,710	6,180	6,720	7,160	7,870	

Code No. Code	D	@ / P (1~4P)				
		L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00
ERSFR	1.5	3,850	4,070	4,310	4,570	—
	2 2.5	3,670	3,940	4,140	4,490	5,110
	3 3.5	3,670	3,940	4,140	4,310	4,870
	4	3,780	3,980	4,240	4,380	5,390
ERSFR	4.5	4,130	4,390	4,700	4,870	6,100
	5 5.5	4,250	4,520	4,860	5,150	6,300
ERSFR	6	4,370	4,670	5,060	5,300	6,520
	6.5	4,510	4,810	5,240	5,480	6,770
	7 7.5	4,750	5,180	5,530	5,800	7,060
ERSFR	8 8.5	4,870	5,340	5,700	5,960	7,490
	10 10.5	5,480	5,930	6,340	6,670	7,990
	11 11.5	5,870	6,350	6,780	7,140	8,560
12	6,720	7,190	7,720	8,160	8,860	

ADDITON	追加加工詳細 (P.288)	Code No.	A	B	L	R	N	T	HKC-HWC-etc.
		ERSFR 2	0.30	0.80	100.00	R0.1	N40	T4	HKC

図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容
つばカット	01	0 ≤ HKC < 360	ノック穴加工	090	0 ≤ NN < 360	CS	CS: 0.1 E: 0.1	
つばカット2面	01	0 ≤ HWC < 360	スプリングピン加工	090	0 ≤ NC < 360	CSF	CSF: 0.1 E: 0.1	
つばカット90°2面	01	0 ≤ HRC < 360	H寸法変更	0.1		LKC	L寸法公差変更	
つばカット3面	01	0 ≤ HTC < 360	H寸法変更(精密)	0.1		NHC	識別文字	
つばカット2面目角度指定	01	0 < HAC < 360	T寸法変更	0.1		NHN	識別文字 連番	
つばカット2面目角度指定	01	0 ≤ HBC < 360	R長さ指定			RC	先端面粗さ変更	
シャンクカット	0.1	A/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1	タップ穴加工			MC		
シャンクカット	0.1	A/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1						

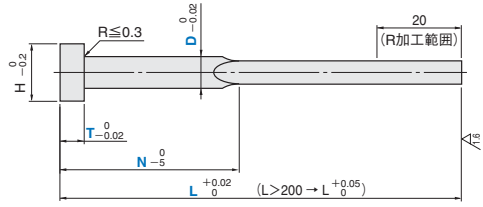
SKH 標準角R付 エジェクタピン

RoHS10 SKH 標準角R付エジェクタピン

材質 硬度	Code			
	1カ所R	2カ所R	3カ所R	4カ所R
SKH51 59~61HRC	ZERSNR	ZERSWR	ZERSTR	ZERSFR
	ZERSANR	ZERSAWR		
	ZERSBWR	ZERSATR		
	ZERSCWR			

全て受注製作品

△D寸法精度保証範囲 (P.1338)
△硬度保証範囲 (P.1339)



ZERSNR (左下1カ所) 	ZERSWR (左上下2カ所) 	ZERSBWR (右上, 左下2カ所) 	ZERSTR (左上下, 右下3カ所) 	ZERSFR (4カ所)
ZERSANR (左上1カ所) 	ZERSAWR (下2カ所) 	ZERSCWR (左上, 右下2カ所) 	ZERSATR (左上下, 右上3カ所) 	△A ≤ B △K = √(A² + B²) (R加工前寸法) △0°基準位置を変更しました。 廻り止め等の追加加工を行う 場合、ご注意ください。

Code No.	D	Amin	B	L	R	N	T	H	Kmax				
ZERSNR ZERSANR (1カ所R)	3	0.30	0.80 ~ 2.80	300.01 ~ 350.00	0.1 ≤ R ≤ A/2	20 ≤ (L - N) ≤ 250	27	4	6	2.90			
	3.5		1.00 ~ 3.30					4	6	3.40			
	4		1.00 ~ 3.80					6	7	3.90			
	4.5		1.20 ~ 4.30					29	9	4.40			
ZERSWR ZERSAWR ZERSBWR ZERSCWR (2カ所R)	5	0.40	1.50 ~ 4.80				300.01 ~ 350.00	0.1 ≤ R ≤ A/2	20 ≤ (L - N) ≤ 250	31	4	6	4.90
	5.5		1.80 ~ 5.30								6	10	5.40
	6		2.00 ~ 5.80								33	11	5.90
	6.5		2.00 ~ 6.30								7	10	6.40
	7		2.30 ~ 6.80								11	11	6.90
ZERSTR ZERSATR (3カ所R)	8	0.50	2.30 ~ 7.80				300.01 ~ 350.00	0.1 ≤ R ≤ A/2	20 ≤ (L - N) ≤ 250	40	4	8	7.90
	10		3.00 ~ 9.80								15	9.90	
	10.5		3.00 ~ 10.30								16	10.40	
	11		3.50 ~ 10.80								17	10.90	
ZERSFR (4カ所R)	12	0.80	3.50 ~ 11.80				300.01 ~ 350.00	0.1 ≤ R ≤ A/2	20 ≤ (L - N) ≤ 250	8	17	11.90	
	15		3.50 ~ 14.80								20	14.90	

Code No.	A	B	L	R	N	T
ZERSFR 2	- 0.30	- 0.80	- 100.00	- R0.1	- N40	- T4

見積

PRICE

受注製作品のため、価格は全てお見積させていただきます。

規格変更

ADDITION

追加加工詳細 P.288

Code No.	A	B	L	R	N	T	HKC-HWC...etc.
ZERSFR 2	- 0.30	- 0.80	- 100.00	- R0.1	- N40	- T4	- HKC

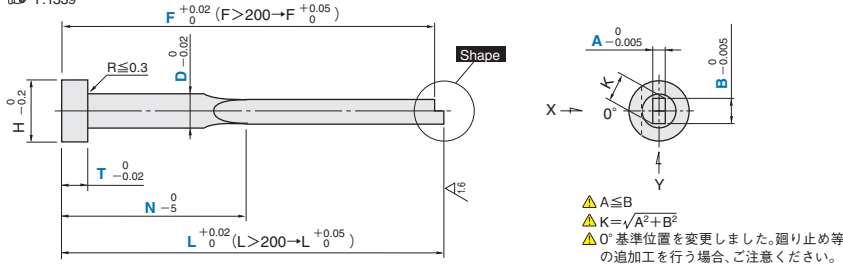
図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容
つばカット 	① 1 HKC	0 ≤ HKC < 360	ノック穴加工 	① 90 0 ≤ NN < 360 NN	CS	CS: ① 0.1 E: ① 1 △E ≥ 20の場合RCを併用の事、E=RCとなります。		
つばカット平行2面 	① 1 HWC	0 ≤ HWC < 360	スプリングピン加工 	① 90 0 ≤ NC < 360 NC	CSF	CSF: ① 0.1 E: ① 1		
つばカット90°2面 	① 1 HRC	0 ≤ HRC < 360	H寸法変更 	① 0.1 HC	LKC	L + 0.02 → L + 0.01		
つばカット3面 	① 1 HTC	0 ≤ HTC < 360	H寸法変更(精密) 	① 0.1 HCC	NHC	1文字 → 2 ≤ H 2文字 → 5 ≤ H 3文字 → 7 ≤ H 4文字 → 7 ≤ H		
つばカット2面目角度指定 	① 1 HAC	0 < HAC < 360	T寸法変更 	① 0.1 TC	NHN	1文字 → 2 ≤ H 2文字 → 5 ≤ H 3文字 → 7 ≤ H 4文字 → 7 ≤ H		
つばカット2面目角度指定 	① 1 HBC	0 ≤ HBC < 360	R長さ指定 	① 1 RC	TMC	D ≤ 6 → 0.05Ra D > 6 → 0.1Ra		
シャンクカット 	① 0.1 KSA	A/2 + 0.1 ≤ KSA ≤ D/2 - 0.1	タップ穴加工 	① 0.1 WSA				
シャンクカット 	① 0.1 WSA	A/2 + 0.1 ≤ WSA ≤ D/2 - 0.1						

SKH 標準角R付 エジェクタピン

RoHS10 先端加工付 SKH 精密角エジェクタピン

材質 硬度	Code
SKH51 59~61HRC	ERH□□ ZERH□□

△D寸法精度保証範囲 ④P.1338
△硬度保証範囲 ④P.1339



X矢視		Y矢視	
LFMV ④ 0.01		K ④ 0.5°	

X矢視		Y矢視	
LFMV ④ 0.01		R ④ 0.1	
		追加加工発注例(つばカット HKC)	

Code No.		④ 0.01			④ 1		T	H	Kmax		
Code	Shape	D	Amin	B	L	N	Nmin				
ERH ZERH	H/A~H/B V/A~V/B	1.5	0.30	0.80 ~ 1.30	40.00 ~ 300.00	10 ≤ (L - N) ≤ 250	20	4	3	1.40	
		2		0.80 ~ 1.80					4	1.90	
		2.5		0.80 ~ 2.30					5	2.40	
		3		0.80 ~ 2.80					6	2.90	
		3.5		1.00 ~ 3.30					7	3.40	
		*4	1.00 ~ 3.80	29	3.90						
		4.5	0.40	1.20 ~ 4.30	40.00 ~ 300.00 300.01 ~ 350.00	300.01 ~ 350.00	31	40	4	9	4.40
		5		1.50 ~ 4.80						9	4.90
		5.5		1.80 ~ 5.30						10	5.40
		6		2.00 ~ 5.80						10	5.90
		6.5		2.00 ~ 6.30						11	6.40
		7	2.50 ~ 6.80	13	6.90						
*7.5	2.50 ~ 7.30	13	7.40								
8	2.30 ~ 7.80	14	7.90								
*8.5	2.50 ~ 8.30	14	8.40								
10	3.00 ~ 9.80	15	9.90								
*10.5	3.00 ~ 10.30	16	10.40								
*11	3.50 ~ 10.80	16	10.90								
*11.5	3.50 ~ 11.30	17	11.40								
12	3.50 ~ 11.80	17	11.90								

△ *D4の場合、T=4→Lmax300.00
 △ *D7.5・8.5・10.5・11・11.5はLmax300.00
 △ 規格表内の橙文字のサイズは受注製作品となります。(2024年5月変更)

ORDER Code No. | A | B | L | N | T | R-K-F-M-V | ERHHE 2 - 0.80 - 1.50 - 98.00 - N50 - T4 - F94.00 - V0.60

DELIVERY 3 青文字 3日 発送 Quick A @500/P 見積 規格表の橙文字

PRICE ④ P.334

ADDITION 追加加工詳細 ④ P.288 Code No. | A | B | L | N | T | R-K-F-M-V | HKC-HWC-TC...etc | ERHHE 2 - 0.80 - 1.50 - 95.00 - N50 - T4 - F94.00 - V0.60 - HKC45 - TC3.0

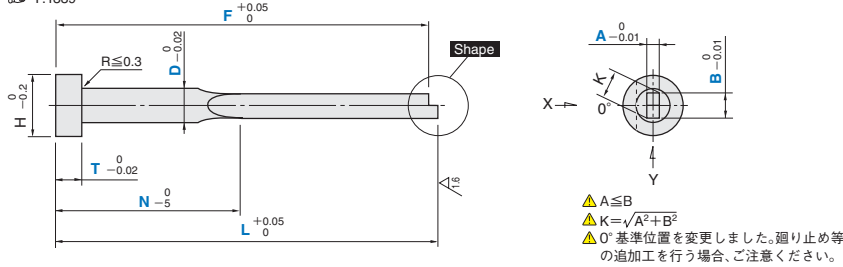
図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容
つばカット	④ 1 0 ≤ HKC < 360	シャックカット	④ 0.1 A/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1	2面ニガシ2カ所加工	CSW: ④ 0.1 E: ④ 1	2面ニガシ2カ所加工	CSW	400
つばカット平行2面	④ 1 0 ≤ HWC < 360	ノック穴加工	④ 90 0 ≤ NN < 360	4面ニガシ4カ所加工	CSF: ④ 0.1 E: ④ 1	4面ニガシ4カ所加工	CSF	800
つばカット90°2面	④ 1 0 ≤ HRC < 360	スプリングピン加工	④ 90 0 ≤ NC < 360	識別文字	NHC 1.2文字 → 2 ≤ H 50 2文字 → 5 ≤ H 3.4文字 → 7 ≤ H 100 4文字 → 7 ≤ H	識別文字 連番	NHN 1.2文字 → 2 ≤ H 50 2文字 → 5 ≤ H 3.4文字 → 7 ≤ H 100 4文字 → 7 ≤ H	
つばカット3面	④ 1 0 ≤ HTC < 360	H寸法変更	④ 0.1 D+1 ≤ HC < H	識別文字	1 2 3	識別文字 連番	NHN	1.2文字 → 2 ≤ H 50 2文字 → 5 ≤ H 3.4文字 → 7 ≤ H 100 4文字 → 7 ≤ H
つばカット2面目角度指定	④ 1 0 < HAC < 360	H寸法変更(精密)	④ 0.1 D+1 ≤ HCC < H-0.3	識別文字	1 2 3	識別文字 連番	NHN	1.2文字 → 2 ≤ H 50 2文字 → 5 ≤ H 3.4文字 → 7 ≤ H 100 4文字 → 7 ≤ H
つばカット2面目角度指定	④ 1 0 ≤ HBC < 360	T寸法変更	④ 0.1 2 ≤ TC < T T - TC ≤ Lmax - L	識別文字	1 2 3	識別文字 連番	NHN	1.2文字 → 2 ≤ H 50 2文字 → 5 ≤ H 3.4文字 → 7 ≤ H 100 4文字 → 7 ≤ H
シャックカット	④ 0.1 A/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1	タップ加工						

先端加工付 SKH 精密 角エジェクタピン

RoHS10 先端加工付 SKH 標準角エジェクタピン

材質 硬度	Code
SKH51 59~61HRC	ERS□□ ZERS□□

△D寸法精度保証範囲: 0.03 P.1338
△硬度保証範囲: 0.03 P.1339



△A ≤ B
△K = √(A² + B²)
△O° 基準位置を変更しました。廻り止め等の追加を行う場合、ご注意ください。

X矢視	Y矢視
L F M V 0.01 △45 ≤ K < 90 	K 0.5° △45 ≤ K < 90
△45 ≤ K < 90 0.3 ≤ V < B 	△45 ≤ K < 90 0.3 ≤ V < A
△0.2 ≤ L - F ≤ 5 0.1 ≤ V < M < B 	△0.2 ≤ L - F ≤ 5 0.1 ≤ V < M < A
△0.2 ≤ L - F ≤ 5 0.3 ≤ V < B 	△0.2 ≤ L - F ≤ 5 0.3 ≤ V < A

X矢視	Y矢視
L F M V 0.01 △0.1 ≤ L - F ≤ 5 0.3 ≤ V < B 	R 0.1 △0.1 ≤ L - F ≤ 5 0.3 ≤ V < A
△0.2 ≤ L - F ≤ 5 0.1 ≤ V ≤ B/2 0.5 ≤ R ≤ 30 	△0.2 ≤ L - F ≤ 5 0.1 ≤ V ≤ A/2 0.5 ≤ R ≤ 30
△1.2B ≤ R ≤ 30 	△1.2A ≤ R ≤ 30
追加加工発注例(つばカット HKC) ERS□ HKC0 HKC90 ERSV□ HKC0 HKC90	

Code No.		0.01			1		T	H	Kmax								
Code	Shape	D	Amin	B	L	N	Nmin										
ERS ZERS	H/A~H/R V/A~V/R	2		0.80 ~ 1.80	40.00 ~ 300.00	10 ≤ (L - N) ≤ 250	23	4	1.90								
		2.5		0.80 ~ 2.30													
		3	0.30	0.80 ~ 2.80													
		3.5		1.00 ~ 3.30	40.00 ~ 300.00 300.01 ~ 350.00					27	4	5	2.40				
		4		1.00 ~ 3.80													
		4.5		1.20 ~ 4.30													
		5	0.40	1.50 ~ 4.80	50.00 ~ 300.00 300.01 ~ 350.00					31	6	9	4.40				
		5.5		1.80 ~ 5.30													
		6		2.00 ~ 5.80													
		6.5		2.00 ~ 6.30										40	8	10	5.40
		7		2.30 ~ 6.80													
		*7.5	0.50	2.50 ~ 7.30													
8		2.30 ~ 7.80	40	8		11	6.40										
8.5		2.30 ~ 8.30															
10		3.00 ~ 9.80															
10.5		3.00 ~ 10.30															
*11	0.80	3.50 ~ 10.80															
*11.5		3.50 ~ 11.30															
12		3.50 ~ 11.80															

*D7.5・11・11.5はLmax300.00
△規格表内の橙文字のサイズは受注製作品となります。(2024年5月変更)

ORDER Code No. | A | B | L | N | T | R-K-F-M-V
ERSHE 2 - 0.80 - 1.50 - 95.00 - N50 - T4 - F94.00 - V0.60

DELIVERY 3 目 発送 Quick A @500/P 見積 見積 規格表の橙文字 P.30

△同一サイズ3本以上クイック割引適用
☒追加加工KSA・WSA・MC・CSW・CSF・NHC・NHNはクイック不可

PRICE P.335

ADDITION 追加加工詳細 P.288 ERSHE 2 | A | B | L | N | T | R-K-F-M-V | HKC-HWC-TC-etc | P.288
ERSHE 2 - 0.80 - 1.50 - 95.00 - N50 - T4 - F94.00 - V0.60 - HKC45 - TC3.0

図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容
つばカット	HKC 200	0 ≤ HKC < 360	シャンクカット	WSA 1,200	A/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1	面ニガシ2カ所加工	CSW 400	CSW: 0.1 E: 1
つばカット平行2面	HWC 300	0 ≤ HWC < 360	ノック穴加工	NN 200	0 ≤ NN < 360	面ニガシ4カ所加工	CSF 800	CSF: 0.1 E: 1
つばカット90°2面	HRC 300	0 ≤ HRC < 360	スプリングピン加工	NC 200	0 ≤ NC < 360	識別文字	NHC 100	1文字 → 2 ≤ H 2文字 → 5 ≤ H 3文字 → 7 ≤ H 4文字 → 7 ≤ H
つばカット3面	HTC 400	0 ≤ HTC < 360	H寸法変更	HC 200	D+1 ≤ HC < H	識別文字 連番	NHN 100	1文字 → 2 ≤ H 2文字 → 5 ≤ H 3文字 → 7 ≤ H 4文字 → 7 ≤ H
つばカット2面自角度指定	HAC 300	0 < HAC < 360	H寸法変更(精密)	HCC 400	D+1 ≤ HCC < H-0.3			
つばカット2面自角度指定	HBC 300	0 ≤ HBC < 360	T寸法変更	TC 200	2 ≤ TC < T T - TC ≤ Lmax - L			
シャンクカット	KSA 600	A/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1	タップ穴加工	MC 300				

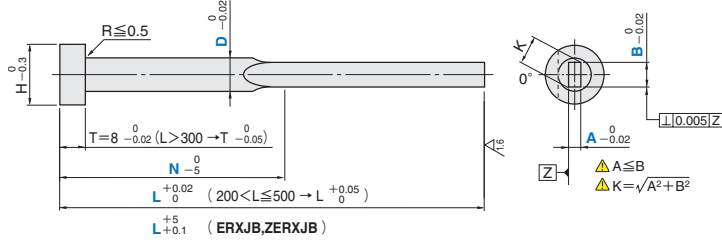
先端加工付 SKH 標準 角エジェクタピン

RoHS10 SKH 大型用角エジェクタピン

ブランク・全長L寸法指定タイプ

材質 硬度	ブランク	Code
SKH51 59~61HRC	ブランク	ERXJB
		ZERXJB
	全長L寸法指定	ERXJL
		ZERXJL

△D寸法精度保証範囲 ㊦P.1338
 △硬度保証範囲 ㊦P.1339



▶ブランクタイプ

Code No. Code	D	A	B	L定尺	N	H
ERXJB	10	1.0 2.0 3.0 4.0 5.0	7.0 8.0	200	80 100	15
				300	100 120 150	
				400	130 150 160	
ERXJB	12	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0	10.0	200	80 100	17
				300	100 120 150	
				400	130 160 180	
ZERXJB	13	3.0 4.0 5.0 6.0 7.0	10.0	200	80 100	18
				300	120 130	
				400	150 160 180	
ZERXJB	15	4.0 5.0 6.0 7.0 8.0	10.0 12.0	400	160 180	20
				500	230	
				300	100 120	
ZERXJB	16	4.0 5.0 6.0	14.0	400	130 180 230	21
				500	230 260 300	
				300	100 120	
ZERXJB	20	7.0 8.0 10.0	16.0 17.0	400	130 160 230 260	25
				500	230 260 300	
				300	100 120	

▶全長指定タイプ

Code No. Code	D	A	B	⊙0.01 L	N	H
ERXJL	10	1.0 2.0 3.0 4.0 5.0	7.0 8.0	100.00~200.00	80 100	15
				200.01~300.00	100 120 150	
				300.01~400.00	130 150 160	
ERXJL	12	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0	10.0	100.00~200.00	80 100	17
				200.01~300.00	100 120 150	
				300.01~400.00	130 160 180	
ZERXJL	13	3.0 4.0 5.0 6.0 7.0	10.0	100.00~200.00	80 100	18
				200.01~300.00	120 130	
				300.01~400.00	150 160 180	
ZERXJL	15	4.0 5.0 6.0 7.0 8.0	10.0 12.0	200.00~300.00	100 120	20
				300.01~400.00	160 180	
				400.01~500.00	230	
ZERXJL	16	4.0 5.0 6.0	14.0	200.00~300.00	100 120	21
				300.01~400.00	130 180 230	
				400.01~500.00	230 260 300	
ZERXJL	20	7.0 8.0 10.0	16.0 17.0	200.00~300.00	100 120	25
				300.01~400.00	130 160 230 260	
				400.01~500.00	230 260 300	

△L-N≧10
 △規格表内の橙文字のサイズは受注製作品となります。(2024年5月変更)

ORDER Code No. | A | B | L | N | ERXJL 16 - 6.00 - 14.00 - 380.00 - N230

DELIVERY 5 目 発送 Quick B @300/P

㊦P.30 規格表の橙文字 見積

△同一サイズ3本以上クイック割引適用

¥ PRICE

・ERXJB
 ▶数量別割引価格 ㊦P.30 (△1円未満切り捨て)
 1~4 101~ 追加工にも数量別割引価格を適用します。
 100% 95% お見積

・ERXJL
 ▶数量別割引価格 ㊦P.30 (△1円未満切り捨て)
 1~4 5~12 13~49 50~100 101~ 追加工にも数量別割引価格を適用します。
 100% 95% 90% 85% お見積

Code No.	@/P (1~4P)				
Code	D	L200	L300	L400	L500
ERXJB	10	3,740	5,320	お見積	—
	12	4,550	5,480	お見積	—
	13	お見積	お見積	お見積	—
ZERXJB	15	—	お見積	お見積	お見積
	16	—	お見積	お見積	お見積
	20	—	お見積	お見積	お見積

Code No.	@/P (1~4P)								
Code	D	L100.00 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00	L300.01 ~350.00	L350.01 ~400.00	L400.01 ~450.00	L450.01 ~500.00
ERXJL	10	3,710	4,160	4,570	5,890	お見積	お見積	—	—
	12	4,570	5,050	5,450	6,080	お見積	お見積	—	—
	13	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	—	—
ZERXJL	15	—	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	16	—	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	20	—	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積

ADDITION 追加工詳細 ㊦P.288

Code No. | A | B | L | N | HKC-HWC...etc. | 5 日目 発送 追加工はクイック不可

ERXJL 16 - 6.00 - 14.00 - 380.00 - N230 - HWC40

図	Code (@/P)	追加工内容	図	Code (@/P)	追加工内容	図	Code (@/P)	追加工内容
つばカット	⊙1 HKC 200	0≦HKC<360	シャンクカット	⊙0.1 KSA 600	A/2+0.1≦KSA≦D/2-0.1	識別文字 連番	NHN 1.2文字 50 3.4文字 100	1文字→2≦H 2文字→5≦H 3文字→7≦H 4文字→7≦H
つばカット平行2面	⊙1 HWC 300	0≦HWC<360	シャンクカット	⊙0.1 WSA 1,200	A/2+0.1≦WSA≦D/2-0.1	C面ニガシ2ヵ所所加工	CSW 400	CSW: ⊙0.1 E: ⊙1
つばカット90°2面	⊙1 HRC 300	0≦HRC<360	H寸法変更	⊙0.1 HC 200	D+1≦HC<H D1.5のみ2≦HC<H	C面ニガシ4ヵ所所加工	CSF 800	CSF: ⊙0.1 E: ⊙1
つばカット3面	⊙1 HTC 400	0≦HTC<360	H寸法変更(精密)	⊙0.1 HCC 400	D+1≦HCC<H-0.3			
つばカット2面目角度指定	⊙1 HAC 300	0<HAC<360	T寸法変更	⊙0.1 TC 200	2≦TC<T T-TC≦Lmax-L			
つばカット2面目角度指定	⊙1 HBC 300	0≦HBC<360	識別文字	NHC 1.2文字 50 3.4文字 100	1文字→2≦H 2文字→5≦H 3文字→7≦H 4文字→7≦H			

規格変更

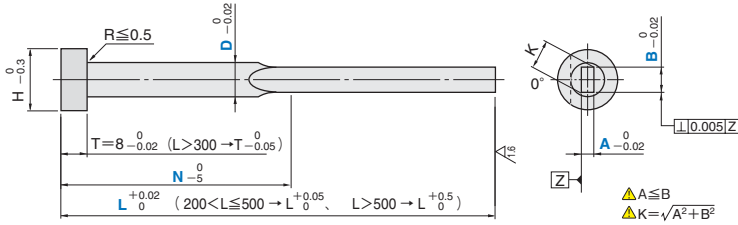
SKH 大型用
 ブランク・全長L寸法指定タイプ
 角エジェクタピン

RoHS10 大型用角エジェクタピン

角A・B・全長L・N寸法指定タイプ

材質 硬度	Code
SKH51 59~61HRC	ERXJ ZERXJ

△D寸法精度保証範囲 ④ P.1338
△硬度保証範囲 ④ P.1339



Code No.		④ 0.01			④ 1		T	H	Kmax
Code	D	Amin	B	L	N				
ERXJ	10	1.00	5.00 ~ 9.80	100.00~300.00 300.01~500.00	・D10~16 ・D20 and N ≥ L/3 (L-N) ≥ 10	N ≥ 50 N ≥ 55	8	15	9.9
	12	1.00	6.00 ~ 11.80					17	11.9
	13	1.00	6.00 ~ 12.80					18	12.9
ZERXJ	15	1.50	8.00 ~ 14.80	100.00~300.00 300.01~600.00				20	14.9
	16	1.50	8.00 ~ 15.80					21	15.9
	20	1.50	10.00 ~ 19.80					25	19.9

△規格表内の楕文字のサイズは受注製作品となります。(2024年5月変更)

ORDER	Code No.	A	B	L	N
	ERXJ10	1.00	5.00	100.00	N55

DELIVERY	青文字	規格表の楕文字
5	日目	見積
	発送	P.30

¥	▶数量別引価格 ④ P.30 (△1円未満切り捨て)
PRICE	1~4 5~12 13~49 50~100 101~
	100% 95% 90% 85% お見積

規格変更

Code No.		④ /P (1~4P)									
Code	D	L100.00 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00	L300.01 ~350.00	L350.01 ~400.00	L400.01 ~450.00	L450.01 ~500.00	L500.01 ~550.00	L550.01 ~600.00
ERXJ	10	3,920	4,400	4,850	6,250	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	12	4,850	5,350	5,770	6,440	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	13	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
ZERXJ	15	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	16	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	20	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積

+	追加加工詳細 ④ P.288	Code No.	A	B	L	N	AKC-AWC...etc.
		ERXJ10	1.00	5.00	100.00	N55	TC6

図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容
つばカット	HKC 200	④ 1 0 ≤ HKC < 360	シャンクカット	KSA 600	④ 0.1 A/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1	④ 2-C5W	CSW	CSW: ④ 0.1 E: ④ 1
つばカット平行2面	HWC 300	④ 1 0 ≤ HWC < 360	シャンクカット	WSA 1,200	④ 0.1 A/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1	④ 4-CSF	CSF	CSF: ④ 0.1 E: ④ 1
つばカット90°2面	HRC 300	④ 1 0 ≤ HRC < 360	H寸法変更	HC 200	④ 0.1 D+1 ≤ HC < H	識別文字	NHC	1文字 → 2 ≤ H 1.2文字 → 5 ≤ H 50 3.4文字 → 7 ≤ H 100
つばカット3面	HTC 400	④ 1 0 ≤ HTC < 360	H寸法変更(精密)	HCC 400	④ 0.1 D+1 ≤ HCC < H-0.3	識別文字 連番	NHN	1文字 → 2 ≤ H 1.2文字 → 5 ≤ H 50 3.4文字 → 7 ≤ H 100
つばカット2面目角度指定	HAC 300	④ 1 0 < HAC < 360	T寸法変更	TC 200	④ 0.1 4.0 ≤ TC < 8 8-T ≤ TC ≤ Lmax-L			
つばカット2面目角度指定	HBC 300	④ 1 0 ≤ HBC < 360	タップ穴加工	MC				

大型用 角A・B・全長L・N寸法指定タイプ

角エジェクタピン

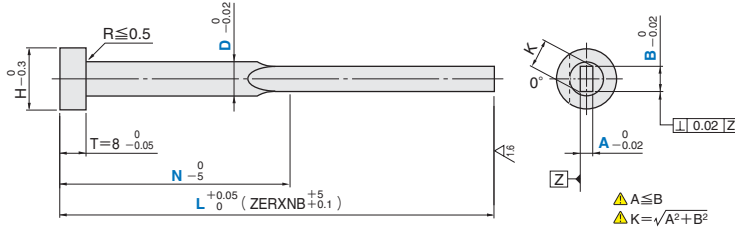
RoHS10 SKD 窒化 大型用角エジェクタピン

ブランク・全長L寸法指定タイプ

材質	硬度	タイプ	Code
SKD61 窒化処理	表面:900HV~ 内部:40~45HRC	ブランク	ZERXNB
		全長L寸法指定	ZERXNL

▲D寸法精度保証範囲 ①P.1338
▲硬度保証範囲 ②P.1339

全て受注製作品



▶ブランクタイプ

Code No.	Code	D	A	B	L	N	H
ZERXNB	10	2.0 3.0 4.0 5.0	7.0 8.0	200	80 100		15
				300	100 120 150		
				400	130 150 160		
	12	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0	10.0	200	80 100		17
				300	100 120 150		
				400	130 160 180		
	13	3.0 4.0 5.0 6.0 7.0	10.0	200	80 100		18
				300	120 130		
				400	150 160 180		
	15	4.0 5.0 6.0 7.0 8.0	10.0 12.0	300	100 120		20
				400	160 180		
				500	230		
16	4.0 5.0 6.0	14.0	300	100 120		21	
			400	130 180 230			
			500	230 260 300			
20	7.0 8.0 10.0	16.0 17.0	300	100 120		25	
			400	130 160 230 260			
			500	230 260 300			

▶全長指定タイプ

Code No.	Code	D	A	B	①0.01 L	N	H
ZERXNL	10	2.0 3.0 4.0 5.0	7.0 8.0	200.00~300.00	100 120 150		15
				300.01~400.00	130 150 160		
				200.00~300.00	100 120 150		
	12	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0	10.0	200.00~300.00	100 120 150		17
				300.01~400.00	130 160 180		
				200.00~300.00	120 130		
	13	3.0 4.0 5.0 6.0 7.0	10.0	200.00~300.00	150 160 180		18
				300.01~400.00	100 120		
				200.00~300.00	160 180		
	15	4.0 5.0 6.0 7.0 8.0	10.0 12.0	200.00~300.00	100 120		20
				300.01~400.00	160 180		
				400.01~500.00	230		
16	4.0 5.0 6.0	14.0	200.00~300.00	100 120		21	
			300.01~400.00	130 180 230			
			400.01~500.00	230 260 300			
20	7.0 8.0 10.0	16.0 17.0	200.00~300.00	100 120		25	
			300.01~400.00	130 160 230 260			
			400.01~500.00	230 260 300			

▲L-N≧10

Code No.	A	B	L	N
ZERXNB 20	8.0	17.0	300	N120
ZERXNL 15	6.0	12.0	320.00	N160



受注製作品のため、価格は全てお見積させていただきます。

規格変更



追加加工詳細 ①P.288

Code No.	A	B	L	N	HKC-HWC...etc.
ZERXNB 20	8.0	17.0	300	N120	HWC50
ZERXNL 15	6.0	12.0	320.00	N160	HWC50

図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容												
つばカット 	HKC	① 1 0≤HKC<360	シャンクカット 	KSA	① 0.1 A/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1	T寸法変更 	TC	① 0.1 2≤TC<T T-TC≤Lmax-L												
つばカット平行2面 	HWC	① 1 0≤HWC<360	シャンクカット 	WSA	① 0.1 A/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	識別文字 	NHC	1文字→2≤H 2文字→5≤H 3文字→7≤H 4文字→7≤H												
つばカット90°2面 	HRC	① 1 0≤HRC<360	H寸法変更 	HC	① 0.1 D+1≤HC<H D1.5のみ2≤HC<H	識別文字 連番 	NHN	1文字→2≤H 2文字→5≤H 3文字→7≤H 4文字→7≤H												
つばカット3面 	HTC	① 1 0≤HTC<360	H寸法変更(精密) 	HCC	① 0.1 D+1≤HCC<H-0.3	片面ニガン2カ所加工 	CSW	CSW: ① 0.1 E: ① 1												
つばカット2面目角度指定 	HAC	① 1 0<HAC<360	ノック穴加工 	NN	① 90 0≤NN<360 <table border="1"> <tr><th>T</th><th>d</th><th>ℓ</th></tr> <tr><td>4</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>6</td><td>3</td><td>5</td></tr> <tr><td>8</td><td>3</td><td>5</td></tr> </table>	T	d	ℓ	4	2	3	6	3	5	8	3	5	片面ニガン4カ所加工 	CSF	CSF: ① 0.1 E: ① 1
T	d	ℓ																		
4	2	3																		
6	3	5																		
8	3	5																		
つばカット2面目角度指定 	HBC	① 1 0≤HBC<360	スプリングピン加工 	NC	① 90 0≤NC<360 <table border="1"> <tr><th>T</th><th>d</th><th>ℓ</th></tr> <tr><td>4</td><td>2</td><td>ℓ1</td></tr> <tr><td>6</td><td>3</td><td>5</td></tr> <tr><td>8</td><td>3</td><td>5</td></tr> </table>	T	d	ℓ	4	2	ℓ1	6	3	5	8	3	5			
T	d	ℓ																		
4	2	ℓ1																		
6	3	5																		
8	3	5																		

SKD 窒化 大型用
ブランク・全長L寸法指定タイプ

角エジェクタピン

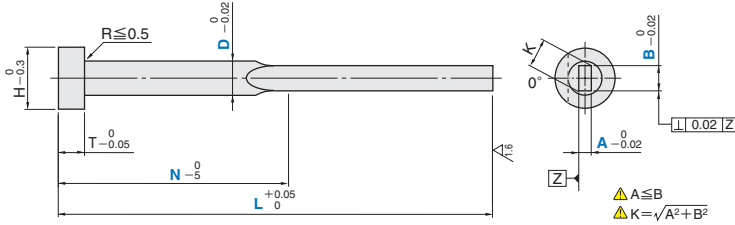
RoHS10 SKD 窒化 大型用角エジェクタピン

角A・B全長L・N寸法指定タイプ

材質	硬度	Code
SKD61 窒化処理	表面:900HV~ 内部:40~45HRC	ZERXN

全て受注製作品

▲D寸法精度保証範囲 0.01 P.1338
▲硬度保証範囲 0.03 P.1339



Code No.		0.01		1		T	H	Kmax
Code	D	Amin	B	L	N			
ZERXN	4	1.00	2.00 ~ 3.70	200.00 ~ 350.00	40 ≤ N (L - N) ≤ 200	6	8	3.90
	5						9	4.90
	6						10	5.90
	7						11	6.90
	8						13	7.90
	10						15	9.90
	12	2.00	6.00 ~ 11.70	200.00 ~ 500.00	・D6~8 45 ≤ N ・D10~16 50 ≤ N ・D20~25 55 ≤ N and L/3 ≤ N 10 ≤ (L - N) ≤ 350	8	17	11.90
	13						18	12.90
	15						20	14.90
	16						21	15.90
	20						25	19.90
	25						30	24.90

Code No.	A	B	L	N
ZERXN 20	8.00	17.00	390.00	N160

見積



受注製作品のため、価格は全てお見積させていただきます。

規格変更



追加工詳細 0.03 P.288

Code No.	A	B	L	N	HKC・HWC...etc.
ZERXN 20	8.00	17.00	390.00	N160	HWC50

図	Code (@/P)	追加工内容	図	Code (@/P)	追加工内容	図	Code (@/P)	追加工内容
つばカット 	HKC 0.1 0 ≤ HKC < 360		シャンクカット 	KSA 0.1 A/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1		T寸法変更 	TC 0.1 2 ≤ TC < T T - TC ≤ Lmax - L	
つばカット平行2面 	HWC 0.1 0 ≤ HWC < 360		シャンクカット 	WSA 0.1 A/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1		識別文字 	NHC 1文字 → 2 ≤ H 2文字 → 5 ≤ H 3文字 → 7 ≤ H 4文字 → 7 ≤ H	
つばカット90°2面 	HRC 0.1 0 ≤ HRC < 360		H寸法変更 	HC 0.1 D+1 ≤ HC < H D1.5のみ 2 ≤ HC < H		識別文字 連番 	NHN 1文字 → 2 ≤ H 2文字 → 5 ≤ H 3文字 → 7 ≤ H 4文字 → 7 ≤ H	
つばカット3面 	HTC 0.1 0 ≤ HTC < 360		H寸法変更(精密) 	HCC 0.1 D+1 ≤ HCC < H-0.3		C面ニガシ2カ所加工 	CSW: 0.1 E: 1	
つばカット2面目角度指定 	HAC 0.1 0 < HAC < 360		ロック穴加工 	NN 0.90 0 ≤ NN < 360		2-CSW 		
つばカット2面目角度指定 	HBC 0.1 0 ≤ HBC < 360		スプリングピン加工 	NC 0.90 0 ≤ NC < 360		4-CSF 	CSF: 0.1 E: 1	

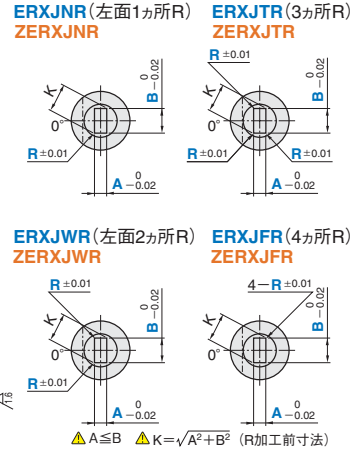
SKD 窒化 大型用 角A・B全長L・N寸法指定タイプ

角エジェクタピン

RoHS10 大型用角R付エJECTAピン

材質 硬度	Code			
	左面1カ所R	左面2カ所R	3カ所R	4カ所R
SKH51 59~61HRC	ERXJNR	ERXJWR	ERXJTR	ERXJFR
	ZERXJNR	ZERXJWR	ZERXJTR	ZERXJFR

▲D寸法精度保証範囲 ⑩ P.1338
▲硬度保証範囲 ⑩ P.1339



Code No.	⑩ 0.01				R	⑩ 1 N	T	H	Kmax
Code	D	Amin	B	L					
ERXJNR (左面1カ所R)	10	1.00	5.00 ~ 9.80	100.00 ~ 300.00	0.1	N ≥ 50 and N ≥ L/3 (L-N) ≥ 20	8	15	9.9
ERXJWR (左面2カ所R)					0.15				
ERXJTR (3カ所R)					0.2				
ERXJFR (4カ所R)					0.3				
					0.5				
					0.7				

Code No.	⑩ 0.01				R	⑩ 1 N	T	H	Kmax
Code	D	Amin	B	L					
ZERXJNR (左面1カ所R)	13	1.00	6.00 ~ 12.80	300.01 ~ 450.00	0.1	D13~16 N ≥ 50 D20 N ≥ 55 and N ≥ L/3 (L-N) ≥ 20	8	18	12.9
ZERXJWR (左面2カ所R)					0.15				
ZERXJTR (3カ所R)					0.2				
ZERXJFR (4カ所R)					0.3				
					0.5				
					0.7				

▲規格表内の楕文字のサイズは受注製作品となります。(2024年5月変更)

Code No.	A	B	L	R	N
ERXJWR10	1.00	5.00	100.00	R0.1	N50

青文字 8 目 発送 P.30 規格表の楕文字 見積

PRICE	数量別割引価格 ⑩ P.30	▲1円未満切り捨て
1~4	5~12	13~49
100%	95%	90%
		85%
		お見積

規格変更

Code No.	@ / P (1~4P)							
Code	D	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00	L300.01 ~350.00	L350.01 ~400.00	L400.01 ~450.00
ERXJNR	10	4,600	5,050	5,410	6,820	お見積	お見積	お見積
	12	5,410	5,920	6,350	7,020	お見積	お見積	お見積
	13	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
ZERXJNR	15	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	16	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	20	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積

Code No.	@ / P (1~4P)							
Code	D	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00	L300.01 ~350.00	L350.01 ~400.00	L400.01 ~450.00
ERXJWR	10	5,110	5,570	5,930	7,330	お見積	お見積	お見積
	12	5,930	6,430	6,850	7,520	お見積	お見積	お見積
	13	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
ZERXJWR	15	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	16	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	20	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積

Code No.	@ / P (1~4P)							
Code	D	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00	L300.01 ~350.00	L350.01 ~400.00	L400.01 ~450.00
ERXJTR	10	5,860	6,310	6,670	8,090	お見積	お見積	お見積
	12	6,670	7,190	7,610	8,280	お見積	お見積	お見積
	13	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
ZERXJTR	15	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	16	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	20	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積

Code No.	@ / P (1~4P)							
Code	D	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00	L300.01 ~350.00	L350.01 ~400.00	L400.01 ~450.00
ERXJFR	10	6,190	6,650	7,010	8,410	お見積	お見積	お見積
	12	7,010	7,510	7,930	8,600	お見積	お見積	お見積
	13	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
ZERXJFR	15	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	16	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積
	20	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積	お見積

Code No.	A	B	L	R	N	HKC-HWC...etc.
ERXJWR10	1.50	5.00	100.00	R0.1	N50	HKCO

図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容
つばカット 90° 0°/180° 270°	⑩ 1 HKC 200	0 ≤ HKC < 360	シャンクカット WSA-0.1	⑩ 0.1 WSA 1,200	A/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1	面ニガシ(角R後) CS	⑩ 0.1 CS 1ヶ所 200 2ヶ所 400 3ヶ所 600	CS: ⑩ 0.1 E: ⑩ 1 ▲E ≥ 20の場合はRCを併用の事、E=RCとなります。
つばカット平行2面 90° 0°/180° 270°	⑩ 1 HWC 300	0 ≤ HWC < 360	H寸法変更 H	⑩ 0.1 HC 200	D+1 ≤ HC < H	面ニガシ4カ所加工 4-CSF	⑩ 0.1 CSF 800	CSF: ⑩ 0.1 E: ⑩ 1
つばカット90°2面 90° 0°/180° 270°	⑩ 1 HRC 300	0 ≤ HRC < 360	H寸法変更(精密) H	⑩ 0.1 HCC 400	D+1 ≤ HCC < H-0.3	識別文字 807	NHC	1文字 → 2 ≤ H 2文字 → 5 ≤ H 3文字 → 7 ≤ H 4文字 → 7 ≤ H
つばカット3面 90° 0°/180° 270°	⑩ 1 HTC 400	0 ≤ HTC < 360	T寸法変更 T	⑩ 0.1 TC 200	4 ≤ TC < T T-TC ≤ Lmax-L	識別文字 連番 1 2 3	NHN	1文字 → 2 ≤ H 2文字 → 5 ≤ H 3文字 → 7 ≤ H 4文字 → 7 ≤ H
つばカット2面目角度指定 90° 0°/180° 270°	⑩ 1 HAC 300	0 < HAC < 360	R長さ指定 R	⑩ 1 RC 右表	Rヶ所 @/P 1 300 2 600 3 900 4 1,200 5 ≤ RC ≤ (L-N) - 30	L寸法公差変更 L	LKC	L+0.02 → L+0.01 L-0.02 → L-0
つばカット2面目角度指定 90° 0°/180° 270°	⑩ 1 HBC 300	0 ≤ HBC < 360	タップ穴加工 M	⑩ 0.1 MC 300	D M 10 5 12~15 6 16 20 8			
シャンクカット KSA-0.1	⑩ 0.1 KSA 600	A/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1						

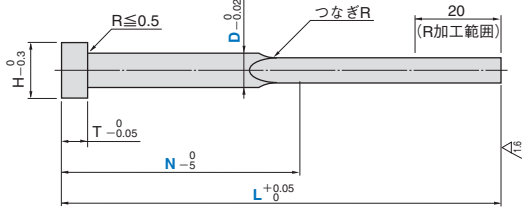
大型用角R付 エJECTAピン

RoHS10 SKD 窒化 大型用角R付エジェクタピン

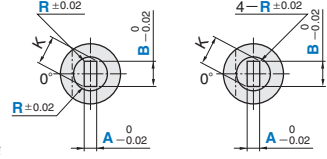
材質	硬度	Code	
		2カ所R	4カ所R
SKD61 窒化処理	表面:900HV~ 内部:40~45HRC	ZERXNWR	ZERXNFR

▲D寸法精度保証範囲 0.03 P.1338
▲硬度保証範囲 0.03 P.1339

全て受注製作品



ZERXNWR (左面2カ所R) ZERXNFR (4カ所R)



▲A≤B ▲K=√(A²+B²) (R加工前寸法)

Code No.	0.1				R	N	T	H	Kmax
	D	Amin	B	L					
ZERXNWR ZERXNFR	4	1.00	2.00 ~ 3.70	200.00 ~ 350.00	0.1 0.15 0.2 0.3 0.5 0.7 (R≤A/2-0.05)	40≤N and (L-N)≤200	6	8	3.90
	5		2.50 ~ 4.70					9	4.90
	6		3.00 ~ 5.50					10	5.90
	7		3.30 ~ 6.50					11	6.90
	8		3.30 ~ 7.60					13	7.90
	10	5.00 ~ 9.60	15	9.90					
	12	2.00	6.00 ~ 11.70	200.00 ~ 450.00				17	11.90
	13		6.00 ~ 12.70					18	12.90
	15		8.00 ~ 14.70					20	14.90
	16		8.00 ~ 15.70					21	15.90
20	10.00 ~ 19.70		25		19.90				

ORDER Code No. | A | B | L | R | N |

ZERXNWR 20 - 7.00 - 18.50 - 390.00 - R0.5 - N280



受注製作品のため、価格は全て見積させていただきます。

規格変更



追加加工詳細 0.03 P.288

Code No. | A | B | L | R | N | [HKC-HWC-etc.]

ZERXNWR 20 - 7.00 - 18.50 - 390.00 - 0.5 - N280 - TC6

図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容
つばカット 	0.1 HKC	0≤HKC<360	シャンクカット 	0.1 KSA	A/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1	T寸法変更 	0.1 TC	2≤TC<T T-TC≤Lmax-L
つばカット平行2面 	0.1 HWC	0≤HWC<360	シャンクカット 	0.1 WSA	A/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	識別文字 	0.1 NHC	1文字→2≤H 2文字→5≤H 3文字→7≤H 4文字→7≤H
つばカット90°2面 	0.1 HRC	0≤HRC<360	H寸法変更 	0.1 HC	D+1≤HC<H D1.5のみ2≤HC<H	識別文字 連番 	0.1 NHN	1文字→2≤H 2文字→5≤H 3文字→7≤H 4文字→7≤H
つばカット3面 	0.1 HTC	0≤HTC<360	H寸法変更(精密) 	0.1 HCC	D+1≤HCC<H-0.3	C面ニガシ2カ所加工 	0.1 CSW	CSW: 0.1 E: 0.1
つばカット2面目角度指定 	0.1 HAC	0<HAC<360	ロック穴加工 	90 NN	0≤NN<360 T d l 4 2 3 6 3 5 8 3 5	C面ニガシ4カ所加工 	0.1 CSF	CSF: 0.1 E: 0.1
つばカット2面目角度指定 	0.1 HBC	0≤HBC<360	スプリングピン加工 	90 NC	0≤NC<360 T d l 4 2 6 3 5 8 3 5			

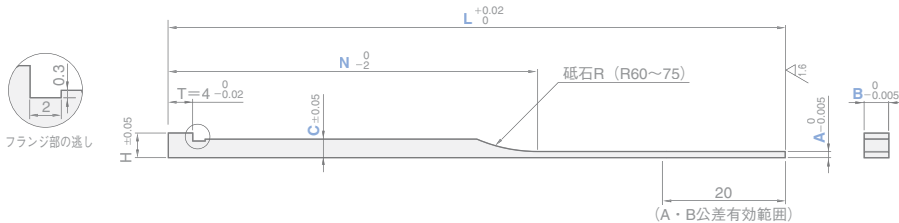
SKD 窒化 大型用角R付

角エジェクタピン

RoHS10 角エジェクタピン

ブレードAS・ATタイプ

材質 硬度	Code	Type
SKH51 59~61HRC	ERBH	AS

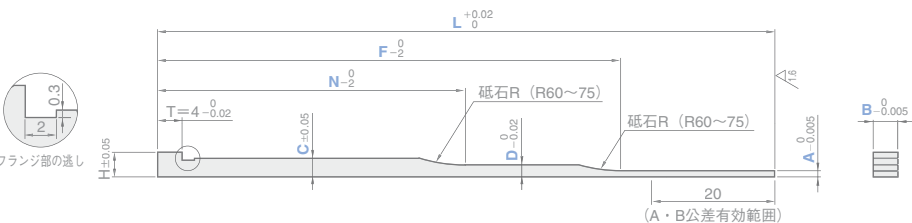


Code No.		C	A		B	L	N	H
Code	Type		① 0.01		①			
ERBH	AS	1.5	0.20 ~ 0.30	1.00 ~ 3.00	50.00 ~ 120.00 50.00 ~ 150.00 50.00 ~ 120.00	L/2 ≤ N ≤ L-5	2.5	
			0.31 ~ 1.50	1.00 ~ 3.00			3	
		2	0.20 ~ 0.30	1.00 ~ 4.00			3.5	
			0.31 ~ 2.00	1.00 ~ 4.00			4	
		2.5	0.30 ~ 2.50	1.50 ~ 4.50			4.5	
			0.30 ~ 3.00	2.00 ~ 5.00			5	
		3.5	0.40 ~ 3.50	2.50 ~ 6.00			6	
			0.40 ~ 4.00	3.00 ~ 7.00				

△ C=Aを指定の場合、Nは0になります。

販売終了
ご利用ありがとうございました。

材質 硬度	Code	Type
SKH51 59~61HRC	ERBH	AT



Code No.		C	A		B	D	L	N	F	H
Code	Type		① 0.01		①	①				
ERBH	AT	1.5	0.20 ~ 0.30	1.00 ~ 3.00	A+0.3 ≤ D < C	L/3 ≤ N	50.00 ~ 120.00	N+20 ≤ F ≤ L-5	2.5	
			0.31 ~ 1.50	1.00 ~ 3.00			50.00 ~ 150.00		3	
		2	0.20 ~ 0.30	1.00 ~ 4.00			50.00 ~ 120.00		3.5	
			0.31 ~ 2.00	1.00 ~ 4.00			50.00 ~ 120.00		4	
		2.5	0.30 ~ 2.50	1.50 ~ 4.50			50.00 ~ 150.00		4.5	
			0.30 ~ 3.00	2.00 ~ 5.00			50.00 ~ 150.00		5	
		3.5	0.40 ~ 3.50	2.50 ~ 6.00			50.00 ~ 150.00		6	
			0.40 ~ 4.00	3.00 ~ 7.00			50.00 ~ 150.00			

Code No.	A	B	D	L	N	F
ERBHAS1.5	A0.20	B1.50	-	L80.00	N60	-
ERBHAT2	A0.50	B1.00	D1.50	L90.00	N50	F75

5日 発送 P.30

数量別割引価格 ① P.30 (△ 1円未満切り捨て)
1~4 100%
5~12 95%
13~49 90%
50~100 85%
101~ お見積

C	A	@ / P (1~4P)							
		ERBHAS				ERBHAT			
		L50.00 ~ 80.00	L80.01 ~ 100.00	L100.01 ~ 120.00	L120.01 ~ 150.00	L50.00 ~ 80.00	L80.01 ~ 100.00	L100.01 ~ 120.00	L120.01 ~ 150.00
1.5	0.20 ~ 0.30	3,020	3,410	3,780	-	3,280	3,700	4,080	-
	0.31 ~ 0.50	2,590	2,920	3,240	3,670	2,810	3,160	3,520	3,970
	0.51 ~ 1.00	2,380	2,680	2,980	3,370	2,570	2,890	3,220	3,640
	1.01 ~ 1.50	2,160	2,440	2,700	3,060	2,340	2,630	2,920	3,310
2	0.20 ~ 0.30	3,300	3,700	4,070	-	3,560	4,000	4,450	-
	0.31 ~ 0.50	2,680	3,000	3,350	3,820	2,890	3,260	3,620	4,130
	0.51 ~ 1.00	2,460	2,770	3,080	3,490	2,660	3,000	3,320	3,780
	1.01 ~ 1.50	2,350	2,630	2,940	3,320	2,560	2,840	3,170	3,600
2.5	0.20 ~ 0.30	2,230	2,510	2,780	3,170	2,410	2,720	3,020	3,430
	0.31 ~ 0.50	2,950	3,310	3,700	4,190	3,200	3,590	4,000	4,540
	0.51 ~ 1.00	2,590	2,890	3,220	3,670	2,810	3,130	3,490	3,970
	1.01 ~ 1.50	2,460	2,760	3,080	3,490	2,660	2,990	3,320	3,780
3	0.20 ~ 0.30	2,230	2,510	2,780	3,170	2,410	2,720	3,020	3,430
	0.31 ~ 0.50	3,130	3,490	3,890	4,400	3,380	3,780	4,210	4,780
	0.51 ~ 1.00	2,840	3,170	3,530	4,000	3,080	3,430	3,820	4,320
	1.01 ~ 1.50	2,620	2,890	3,240	3,670	2,830	3,130	3,520	3,970
3.5	0.20 ~ 0.30	2,480	2,770	3,100	3,520	2,680	3,000	3,350	3,800
	0.31 ~ 0.50	2,350	2,630	2,940	3,320	2,560	2,840	3,170	3,600
	0.51 ~ 1.00	3,280	3,650	4,070	4,620	3,540	3,960	4,400	5,000
	1.01 ~ 1.50	3,110	3,480	3,890	4,400	3,370	3,760	4,210	4,780
4	0.20 ~ 0.30	2,740	3,050	3,410	3,860	2,980	3,300	3,700	4,190
	0.31 ~ 0.50	2,620	2,890	3,240	3,670	2,830	3,130	3,520	3,970
	0.51 ~ 1.00	3,460	3,840	4,300	4,860	3,740	4,140	4,670	5,260
	1.01 ~ 1.50	3,300	3,650	4,080	4,620	3,560	3,960	4,430	5,000
5	0.20 ~ 0.30	3,000	3,370	3,760	4,270	3,260	3,640	4,070	4,610
	0.31 ~ 0.50	2,880	3,200	3,590	4,060	3,110	3,480	3,860	4,380
	0.51 ~ 1.00	2,760	3,060	3,410	3,860	2,990	3,310	3,700	4,190
	1.01 ~ 1.50	2,620	2,890	3,240	3,670	2,830	3,130	3,520	3,970

販売終了
ご利用ありがとうございました。

Code No.	A	B	D	L	N	F	HC・TC...etc.
ERBHAS1.5	A0.20	B1.50	-	L80.00	N60	-	HC2.3 - LKC
ERBHAT2	A0.50	B1.00	D1.50	L90.00	N50	F75	KSC1.55 - TC3.01

図	Code (@/P)	追加内容	図	Code (@/P)	追加内容
H寸法変更	HC	① 0.1 C+0.5 ≤ HC < H	C面ニガシ2カ所加工	CSW	CSW: ① 0.1 E: ① 1
T寸法変更	TC	① 0.01 2 ≤ TC < 4	C面ニガシ4カ所加工	CSF	CSF: ① 0.1 E: ① 1
シャンク寸法変更	KSC	① 0.01 1 ≤ KSC < C	先端部R加工	RSW	① 0.05 △有効長: 先端より20mm
L寸法公差変更	LKC	L ₀ ^{+0.02} → L ₀ ^{+0.01}	先端部R加工	RSF	① 0.05 △有効長: 先端より20mm
T寸法公差変更	TKC	T ₀ ^{-0.02} → T ₀ ^{-0.01}			

ブレードAS・ATタイプ

角エジェクタピン

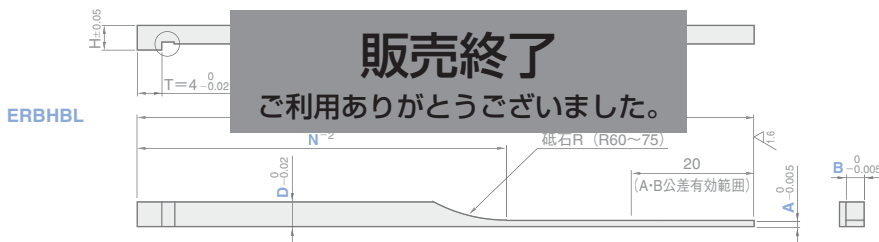
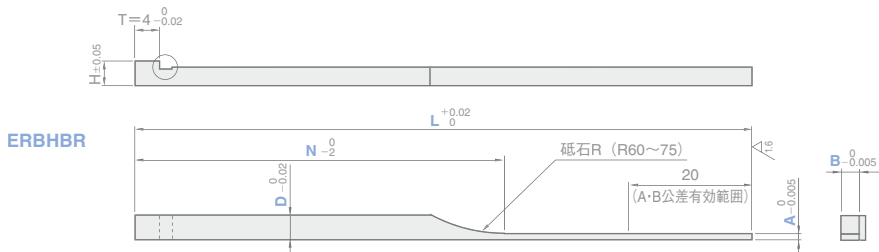
RoHS10 角エジェクタピン

ブレードBR・BLタイプ

材質 硬度	Code	Type
SKH51 59~61HRC	ERBH	BR BL



フランジ部の逃し



販売終了
ご利用ありがとうございました。

Code No.		① 0.01			① 1		H
Code	Type	B	A	D	L	N	
ERBH	BR BL	1.5	0.20 ~ 0.30	A+0.5 ≤ D ≤ A+1.5	50.00 ~ 120.00	L/2 ≤ N ≤ L-5	2.5
			0.31 ~ 1.50		50.00 ~ 150.00		
		2	0.20 ~ 0.30		50.00 ~ 120.00		3
			0.31 ~ 2.00				
		2.5	0.30 ~ 2.50		50.00 ~ 150.00		3.5
		3	0.30 ~ 3.00				4
		3.5	0.40 ~ 3.50				4.5
		4	0.40 ~ 4.00				5
		5	0.50 ~ 5.00				6

Code No.	A	D	L	N
ERBHBR2	A0.80	D1.50	L90.00	N50

5日 発送 P.30

PRICE	1~4	5~12	13~49	50~100	101~
数量別割引価格 ① P.30 (⚠ 1円未満切り捨て)	100%	95%	90%	85%	お見積

Code No.		@/P (1~4P)					
Code	Type	B	A	L50.00~80.00	L80.01~100.00	L100.01~120.00	L120.01~150.00
ERBH	BR	1.5	0.20 ~ 0.30	3,490	3,920	4,360	-
			0.31 ~ 0.50	2,990	3,370	3,730	4,240
			0.51 ~ 1.00	2,740	3,100	3,420	3,890
			1.01 ~ 1.50	2,480	2,810	3,110	3,530
			2.00 ~ 0.30	3,800	4,250	4,730	-
		2	0.31 ~ 0.50	3,100	3,480	3,850	4,390
			0.51 ~ 1.00	2,840	3,200	3,540	4,030
			1.01 ~ 1.50	2,720	3,020	3,380	3,840
			1.51 ~ 2.00	2,570	2,880	3,220	3,650
			2.50 ~ 0.30	3,410	3,820	4,250	4,820
	BL	2.5	0.51 ~ 1.00	2,990	3,350	3,710	4,240
			1.01 ~ 1.50	2,840	3,170	3,540	4,030
			1.51 ~ 2.50	2,570	2,880	3,220	3,650
			3.00 ~ 0.30	3,620	4,030	4,490	5,080
			0.51 ~ 1.00	3,280	3,650	4,070	4,610
		3	1.01 ~ 1.50	3,000	3,350	3,730	4,240
			1.51 ~ 2.00	2,870	3,200	3,560	4,060
			2.01 ~ 3.00	2,720	3,020	3,380	3,840
			0.40 ~ 0.60	3,780	4,210	4,680	5,330
			0.61 ~ 1.00	3,590	4,000	4,490	5,080
5	3.5	1.01 ~ 1.50	3,160	3,520	3,920	4,460	
		1.51 ~ 2.50	3,000	3,350	3,730	4,240	
		2.51 ~ 3.50	2,720	3,020	3,380	3,840	
		4.00 ~ 0.60	3,970	4,400	4,940	5,590	
		0.61 ~ 1.00	3,800	4,210	4,720	5,330	
	4	1.01 ~ 1.50	3,480	3,890	4,340	4,920	
		1.51 ~ 2.00	3,310	3,700	4,130	4,670	
		2.01 ~ 3.00	3,170	3,530	3,920	4,460	
		3.01 ~ 4.00	3,000	3,350	3,730	4,240	
		0.50 ~ 0.70	4,600	5,140	5,690	6,440	
5	0.71 ~ 1.00	4,380	4,880	5,420	6,160		
	1.01 ~ 1.50	4,220	4,720	5,260	5,920		
	1.51 ~ 2.00	4,060	4,560	5,100	5,640		
	2.01 ~ 2.50	3,900	4,400	4,940	5,380		
	2.51 ~ 3.00	3,740	4,240	4,780	5,140		
3.01 ~ 3.50	3,580	4,080	4,620	4,880			

販売終了
ご利用ありがとうございました。

追加加工詳細 ① P.288	Code No.	A	D	L	N	HC-TC...etc.
ERBHBR2	A0.80	D1.50	L90.00	N50	KSB1.41	TC3.01

図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容
H寸法変更	HC 200	① 0.1 C+0.5 ≤ HC < H	ニガシ2カ所加工	CSW 250	CSW: ① 0.1 E: ① 1
T寸法変更	TC 200	① 0.01 2 ≤ TC < 4	ニガシ4カ所加工	CSF 500	CSF: ① 0.1 E: ① 1
シャンク寸法変更	KSB 250	① 0.01 1 ≤ KSB < B	先端部R加工	RSW 600	① 0.05 △有効長: 先端より20mm
L寸法公差変更	LKC 200	L ₀ ^{+0.02} → L ₀ ^{+0.01}	先端部R加工	RSF 1,200	① 0.05 △有効長: 先端より20mm
T寸法公差変更	TKC 200	T ₀ ^{-0.02} → T ₀ ^{-0.01}			

フルコート加工
角エジェクタピン

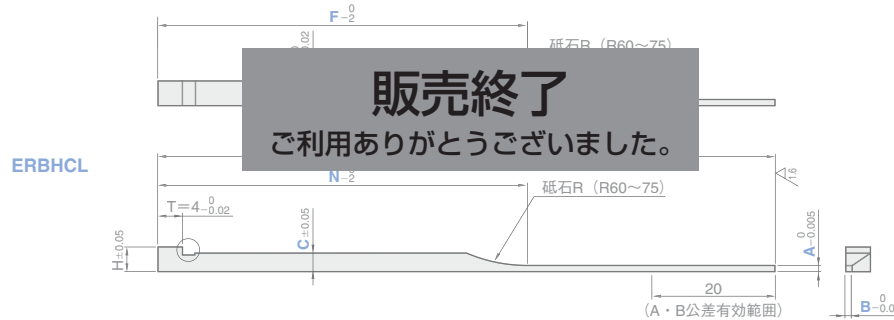
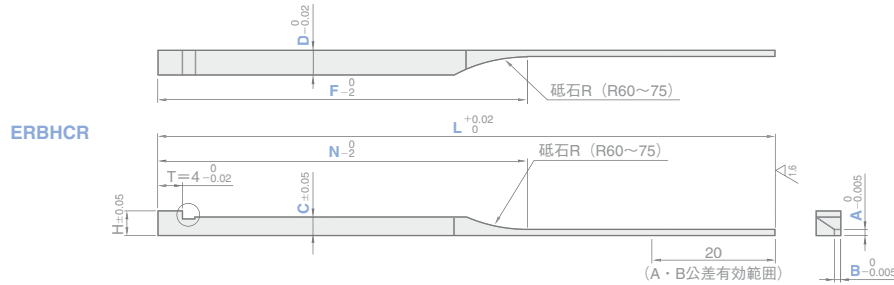
RoHS10 角エジェクタピン

ブレードCR・CLタイプ

材質 硬度	Code	Type
SKH51 59~61HRC	ERBH	CR CL



フランジ部の逃し



販売終了
ご利用ありがとうございました。

Code No.		① 0.01		① 1					
Code	Type	C	A	B	D	L	N	F	H
ERBH	CR	1.5	0.20 ~ 0.30	A + 0.5 ≤ B ≤ D	1.00 ~ 3.00	50.00 ~ 120.00	L/2 ≤ N	N ≤ F ≤ L - 5	2.5
			0.31 ~ 1.50			50.00 ~ 150.00			
		2	0.20 ~ 0.30		1.00 ~ 4.00	50.00 ~ 120.00			
			0.31 ~ 2.00						
		CL	2.5		0.30 ~ 2.50	1.50 ~ 4.50			
	3		0.30 ~ 3.00	2.50 ~ 6.00					
	3.5		0.40 ~ 3.50	3.00 ~ 7.00					
	4	0.40 ~ 4.00	3.50 ~ 8.00						
	5	0.50 ~ 5.00							

Code No.	A	B	D	L	N	F
ERBHC2	A0.50	B1.00	D1.50	L90.00	N50	F55

5 日目 発送 P.30

PRICE	1~4	5~12	13~49	50~100	101~
数量別割引価格 ① P.30 (△ 1円未満切り捨て)	100%	95%	90%	85%	お見積

Code No.		@/P (1~4P)					
Code	Type	C	A	L50.00~80.00	L80.01~100.00	L100.01~120.00	L120.01~150.00
ERBH	CR	1.5	0.20 ~ 0.30	3,780	4,270	4,730	-
			0.31 ~ 0.50	3,240	3,650	4,060	4,600
			0.51 ~ 1.00	2,980	3,370	3,730	4,210
			1.01 ~ 1.50	2,700	3,050	3,380	3,840
		2	0.20 ~ 0.30	4,130	4,620	5,140	-
			0.31 ~ 0.50	3,370	3,760	4,190	4,780
			0.51 ~ 1.00	3,100	3,480	3,850	4,380
			1.01 ~ 1.50	2,950	3,300	3,670	4,180
			1.51 ~ 2.00	2,780	3,130	3,490	3,960
			0.30 ~ 0.50	3,700	4,140	4,620	5,260
	2.5	0.51 ~ 1.00	3,240	3,640	4,030	4,600	
		1.01 ~ 1.50	3,100	3,460	3,850	4,380	
		1.51 ~ 2.50	2,780	3,130	3,490	3,960	
		0.30 ~ 0.50	3,920	4,380	4,860	5,530	
		0.51 ~ 1.00	3,560	3,960	4,400	5,000	
		1.01 ~ 1.50	3,280	3,640	4,060	4,600	
	3	1.51 ~ 2.00	3,110	3,480	3,860	4,390	
		2.01 ~ 3.00	2,950	3,300	3,670	4,180	
		0.40 ~ 0.60	4,100	4,570	5,100	5,800	
		0.61 ~ 1.00	3,910	4,360	4,860	5,530	
1.01 ~ 1.50		3,420	3,820	4,270	4,840		
1.51 ~ 2.50		3,280	3,640	4,060	4,600		
3.5	2.51 ~ 3.50	2,950	3,300	3,670	4,180		
	0.40 ~ 0.60	4,320	4,810	5,380	6,080		
	0.61 ~ 1.00	4,130	4,570	5,110	5,800		
	1.01 ~ 1.50	3,760	4,210	4,720	5,350		
	1.51 ~ 2.00	3,600	4,020	4,490	5,080		
	2.01 ~ 3.00	3,460	3,840	4,270	4,840		
4	3.01 ~ 4.00	3,280	3,640	4,060	4,600		
	0.50 ~ 0.70	4,990	5,570	6,180	7,000		
	0.71 ~ 1.00	6,550	7,290	8,090	9,200		
	1.0	4,880	5,400	6,000	6,800		
	1.5	4,400	4,900	5,400	6,200		
	2.5	3,160	3,500	3,900	4,500		
5	3.5	920	1,000	1,100	1,200		
	4.5	670	750	850	950		

販売終了
ご利用ありがとうございました。

+	追加加工詳細 ① P.288	Code No.	A	B	D	L	N	F	HC-TC-etc.
+	ERBHC2	A0.50	B1.00	D1.50	L90.00	N50	F55	KSC1.41	TC3.01

図	Code (@/P)	追加加工内容	図	Code (@/P)	追加加工内容
H寸法変更	HC 200	① 0.1 C+0.5 ≤ HC < H	前面ニガシ2ヶ所加工	CSW 250	CSW: ① 0.1 E: ① 1
T寸法変更	TC 200	① 0.01 2 ≤ TC < 4	前面ニガシ4ヶ所加工	CSF 500	CSF: ① 0.1 E: ① 1
シャンク寸法変更	KSC 250	① 0.01 1 ≤ KSC < C	先端部R加工	RSW 600	① 0.05 △有効長: 先端より20mm
L寸法公差変更	LKC 200	L ₀ ^{+0.02} → L ₀ ^{+0.01}	先端部R加工	RSF 1,200	① 0.05 △有効長: 先端より20mm
T寸法公差変更	TKC 200	T ₀ ^{-0.02} → T ₀ ^{-0.01}			

角エジェクタピン

角エジェクタピン