

報道関係者 各位

# 金型部品のパンチ工業、JAXA との共同研究契約を締結

パンチ工業株式会社は 2023 年 8 月、国立研究開発法人宇宙航空研究開発機構(以下、JAXA)と共同研究契約を締結しました。ロケットエンジンなどに使われる部品について、当社が所有している接合技術「P-Bas@」を用いた製造技術を調査し、成立性検討について共同研究を行います。

当社の、お客様の図面通りに金属加工するオーダーメードの「特注品」加工技術力も活かし、発展が見込まれる宇宙分野への展開を積極的に進め、宇宙開発への貢献を目指します。

## 共同研究の背景

ロケットエンジンなどに使用される、切削加工が困難な複雑形状の部品について、当社が所有している接合技術「P-Bas@」を用いた加工法を技術面・コスト面から JAXA へ提案しており、この度、共同研究として取組むこととなりました。

#### 研究の要旨

(1) 耐熱合金に対する接合条件の取得

耐熱合金材料に対する加熱・加圧時間や温度、圧力などの最適条件を確立し、試験などで強度評価を行います。

(2) 歪みの少ない接合方法の検討

「P-Bas®」は加圧方向が一方向のため、圧力による位置ずれや歪みが生じる課題を改善する必要があります。この歪みを改善する方法について、数種類の接合治具を用いて試行し、接合面を形状測定によって評価を行います。

## 金属の接合技術「P-Bas®接合」

P-B a s (ピーバス: Punch Bonding and sintering)接合は、加圧しながら加熱することで 2 つ以上の金属部品を一体化する技術です。本共同研究で行うロケットエンジンなどの複雑形状の部品を加工するのに活用できるほか、当社の主要事業である金型部品の製作においてもコスト、納期、性能の点において優位性があります。



P-Bas®での製作例:金型部品(複雑形状の水管を含有するダイカスト金型用コアピン)

#### ●P-Bas®接合の特長

#### 【幅広い材料選択肢】

一般的に、内部に複雑な形状の水管を含有する部品は、金属 3D プリンタで製作されます。使用材質が限られる金属 3D プリンタと比較し、P-Bas接合では汎用的な特殊鋼全般から選択できます。

#### 【高い接合強度】

接合部以外は素材強度のまま、接合部は非接合材と比較して90%以上の強度を確保する技術を確立。

#### 【製造・材料コストの低減】

金属 3D プリンタの 1/4 程度の時間で作製が可能です。また、高価な金属 3D プリンタの粉末金属に対し、汎用的な金属材料を用いるのでコストが抑えられます。

## パンチ工業の航空宇宙開発事業への取組み

当社は、1975年の創業以来、精密金型部品やFA部品・機器の製造を通じてお客様の図面の通りに加工するオーダ ーメードの「特注品」加工技術力を培ってきました。この技術を活用して、今後更なる発展が見込まれる宇宙分野 への展開を積極的に進め、事業の成長を図ります。

※FAはファクトリーオートメーション (Factory Automation) の略称

当社は、2016年より、R&D強化を目的として「航空宇宙産業関連への進出」への取組みを重点経営課題の一つと 掲げています。航空宇宙関連の部品加工を中心に、着実に実績を伸ばしつつあります。

#### 今後の見通し

当社は、今後さらなる発展を遂げる航空宇宙産業の未来に対し、「P-Bas®」等の複合材新素材の活用などで 得られた技術を地球上での既存事業や新規事業に活用すること、また、宇宙ビジネス以外の市場でも活用すること で、より社会から必要とされる企業となることを目指します。

当社は、2022 年から 3 か年の中期経営計画「バリュークリエーション 2024 Revival」において、パンチグループの 更なる発展を目的に、新技術開発を継続的に推進し、R&D 強化に取組んでいます。これらの取組みは今すぐに売上・ 利益に貢献するものではありませんが、超微細加工や精密計測を要求される航空宇宙関連に取組むことで当社の技 術力向上に繋がるものと考えています。

当社は今後も、発展が見込まれる宇宙分野への展開を積極的に進め、事業の成長を図ります。

# ■FA領域の"特注品"の販売拡大 営業体制の再整備 ■カスタマーセンター設立に着手 ■グルーブ生産拠点の統廃合 生産体制の再整備 ■自社工場でのFA活用によるスマート化 再整備 ■P-Bas®(新工法) ■航空宇宙関連の強化 ■FA強化、販売代理店の新設 ■インド市場へ再注力、販売拠点の新設 成長 ■新規顧客の獲得

「バリュークリエーション2024 Revival」の重点施策

# ■会社概要

社名 : パンチ工業株式会社

代表 : 代表取締役/社長執行役員 森久保 哲司

所在地:東京都品川区南大井6丁目22番7号大森ベルポートE館5階

: 東京証券取引所 プライム市場 (6165) 上場

創業 : 1975年

売上高 : 427 億円 (2023 年 3 月期)

従業員:3,923名

URL : https://www.punch.co.jp/

事業内容:金型部品の製造・販売及び金型関連の付属品販売

**PUNCH INDUSTRY** 

パンチ工業株式会社

社名に込められた意味:パンチ工業という社名は、創業の製品であるプリント基板用穴あけパンチの「パンチ」と、活力にあふれた 「パンチ」の効いた会社という意味が込められています。

会社ロゴマークに込められた意味:ゲンコツマークは、「商品である金型用パンチ/ピンと企業としての勢い」を表現しており、斜線 は、「稲妻のごとく業界に新風を送らんとする」意気込みを表現しています。